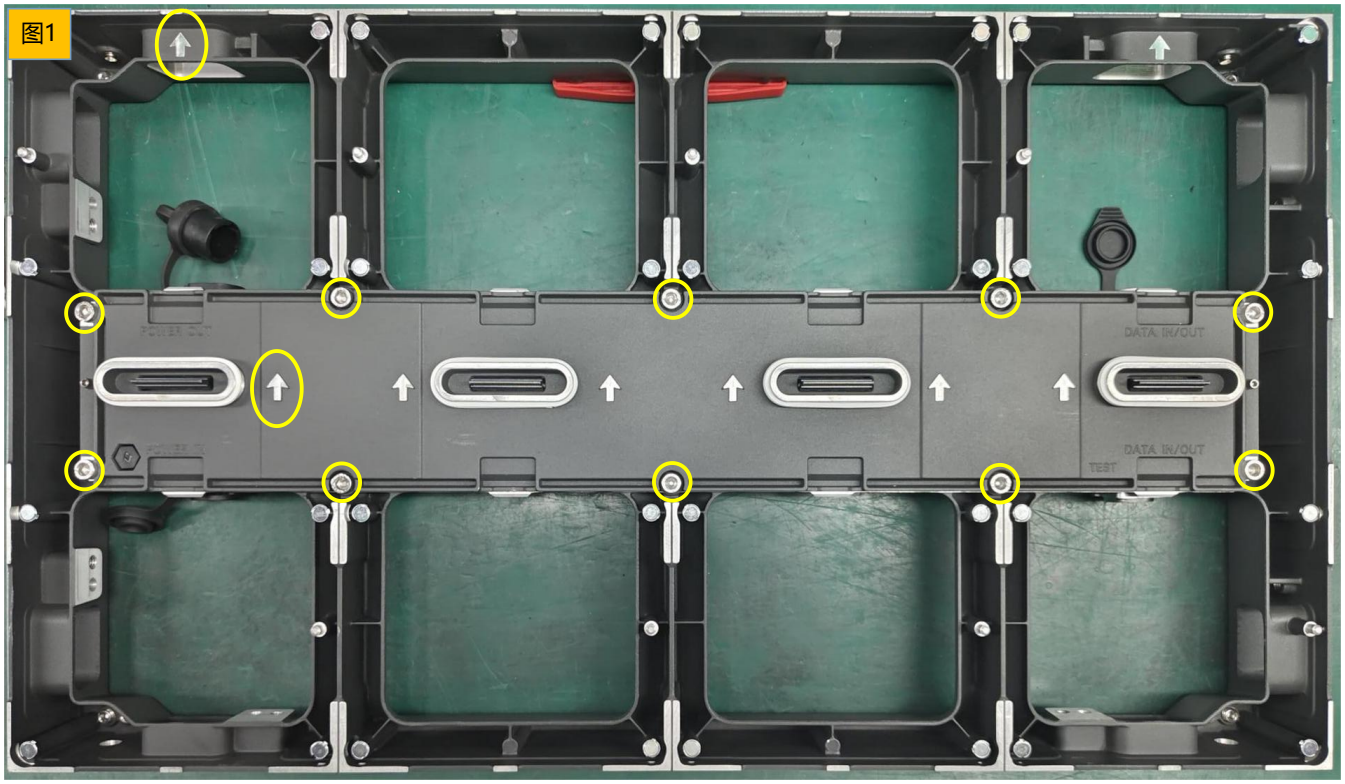
利亚德 LEYARD RoHS	MGS箱体组装通用作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2022/12/27	何俊龙	李伟	徐小辉
		A1	内容更新	2024/10/11	何俊龙		
安全作业指导书	安装HUB卡和接收卡	A2	增加特殊项目要求标签	2025/5/27	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-366							

机种	通用	制程	箱体组装	作业号	07-11	标准工时		作业人数		页码	第 11 页 共 15 页

图1



1.将电源盒盖板安装到箱体上，注意盖板箭头方向与箱体保持一致，用10颗内六角螺钉固定；

电批扭力:7.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年5月29日

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0M0616010R00	圆柱头不松脱内六角螺钉T0V0 定制M6*16 304本色A2-70级 ROHS	10

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	7.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



