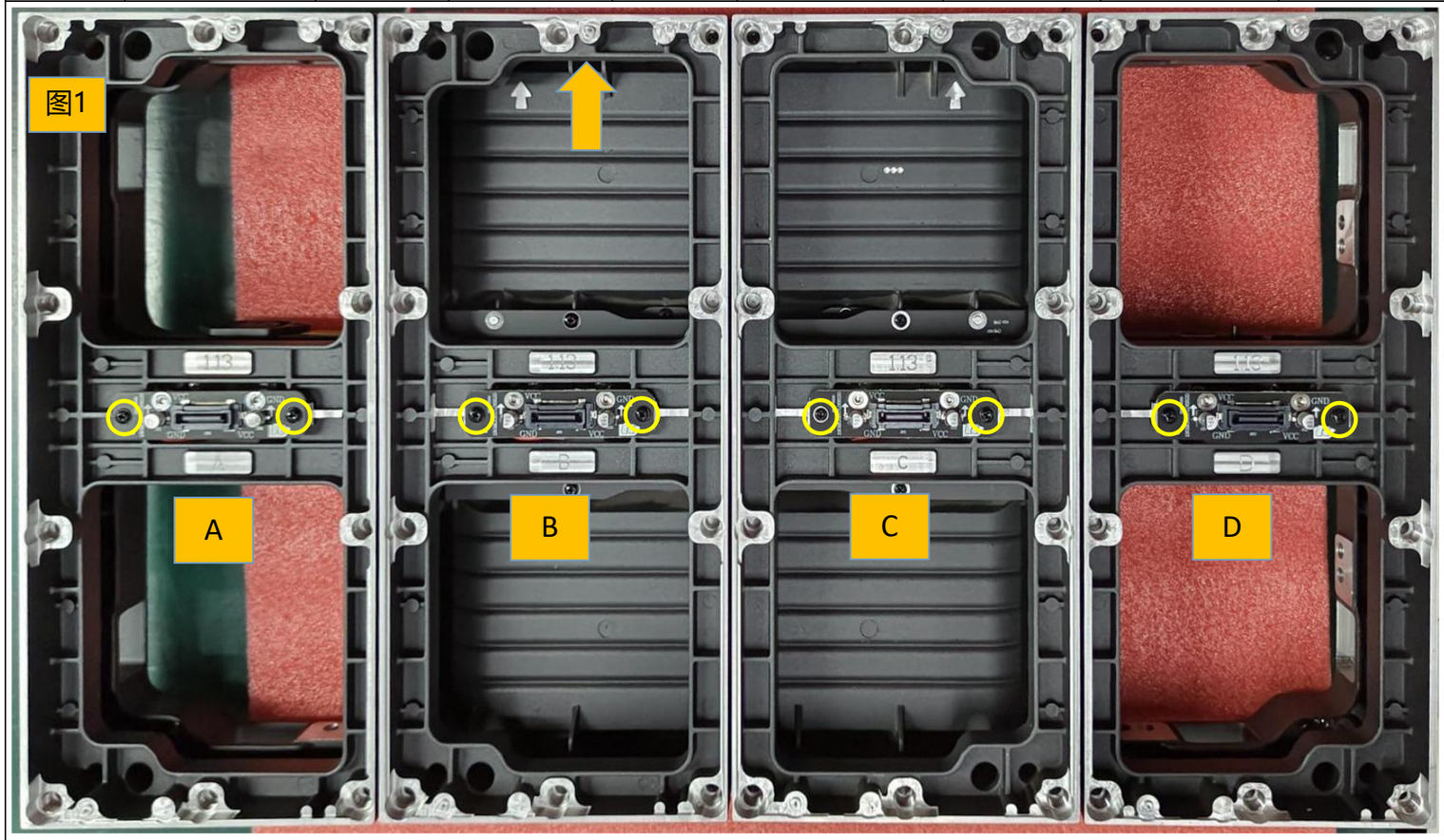
| 利亚德 LEYARD RoHS | MG弧形箱体组装作业指导书 | 版本 | 修订内容 | 日期 | 制作 | 审核 | 批准 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A0 | 初版发行 | 2025/2/17 | 何俊龙 | 李伟 | 徐小辉 |
| 安全作业指导书 | 作业名称：固定HUB接口板 | | | | | | |
| 文件编号 LYD-IE-SOP-536 | | | | | | | |

| 机种 | MG | 制程 | 箱体组装 | 作业号 | 07-11 | 标准工时 | | 作业人数 | | 页码 | 第 11 页 共 17 页 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

图1




1.每个HUB接口板用2颗螺钉PWM3*6固定在弧形架上，如图所示。

**注意事项**

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年2月19日

**使用物料**

| 物料编号 | 物料名称规格 | 数量 |
|---|---|---|
| 4B0PWM03061R00 | 螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS | 8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

**使用设备、仪器、治具、工具**

| 序号 | 名称 | 型号/参数设定 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 静电手环 | | 1 |
| 2 | 电批 | 3.0±0.5kgf.cm | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

**管制项目**

| 是否带棉手套 | 是 | 是否防静电 | 是 |
|---|---|---|---|



