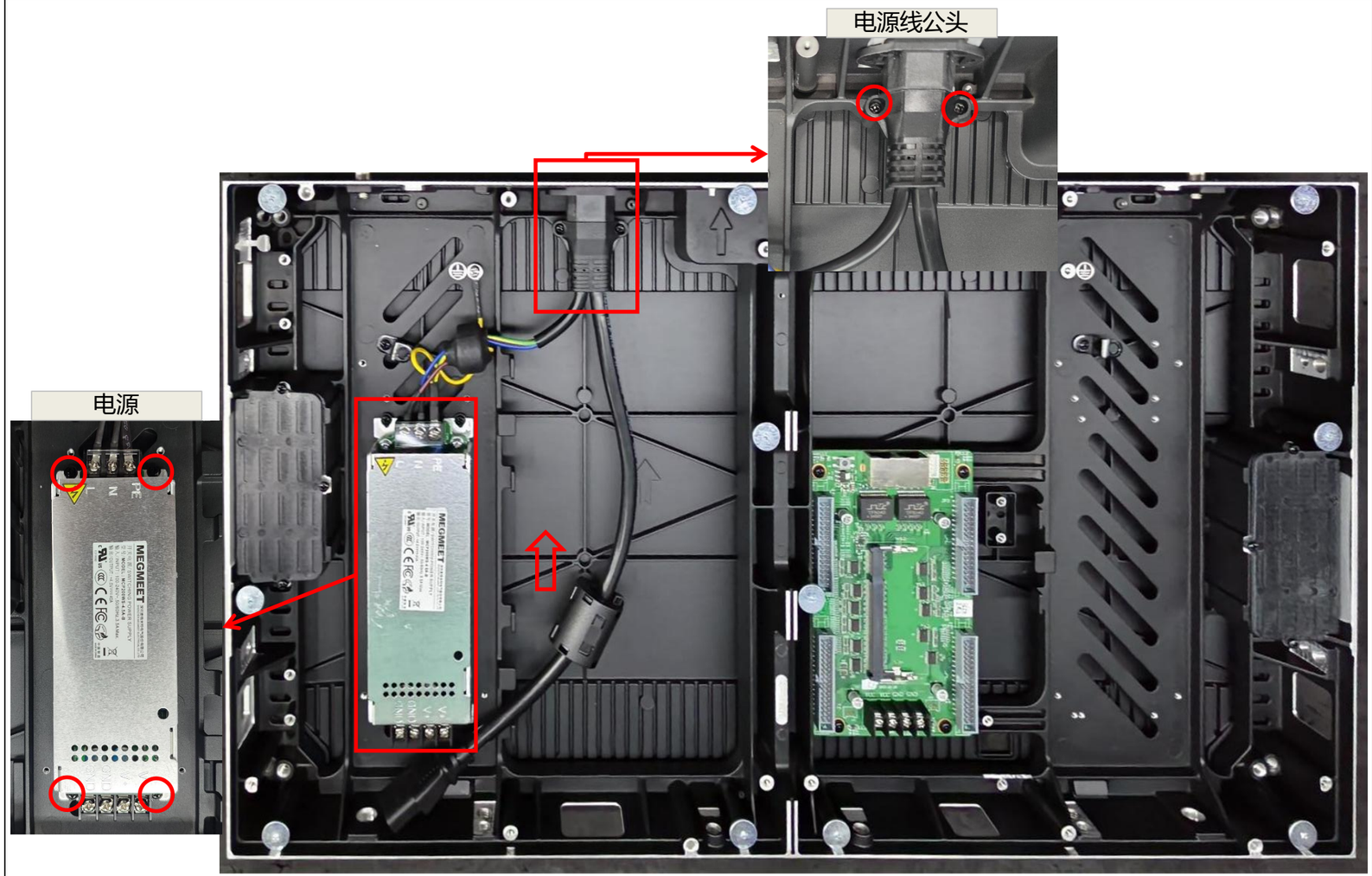
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBE箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙	李伟	徐小辉
		B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正		
安全作业指导书	作业名称：安装电源和电源线	B1	检查简牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-398		B2	料号更正	2025/6/24	何俊龙		

机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-08	标准工时		作业人数		页码	第 8 页 共 18 页



1.将电源安装到箱体上图中所示位置，用 4颗PWM3*6黑色螺钉固定。

2.将电源线公头安装到箱体上图中所示位置，用 2颗M3X8 圆头十字黑色螺钉固定。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上防静电手套和静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成 90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PM030804R00	M3X8 圆头十字机牙螺丝 黑色ROHS	2
4B0PWM03062R00	螺钉 PWM3*6 不锈钢镀黑锌A2-70级DIN967-19948 ROHS	4
007P3600012R00	LSBE系列电源线360MM（注塑耳锁品字公座 一端对插母座）ROHS	1
007P6300003R00	LSBE横走电源线630MM（注塑耳锁品字公座 一端母座带磁环）ROHS	1

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
~~2025年7月25日~~

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



