利亚德 LEYARD RoHS	MG-2A箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：						
文件编号 LYD-IE-SOP-590	安装后壳						

机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-14	标准工时		作业人数		页码	第 14 页 共 18 页



1.将组装好的后盖，箭头朝向箱体定位柱方向，安装到箱体上，并用四颗 M6*10的螺丝将后盖固定，电批扭力： 5±0.5kgf.cm。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年7月15日

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
4B0M0610006R00	螺钉 M6*10 碳钢 镀黑锌 8.8级 GB/T70.1-2000 ROHS	4

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	5±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	是	是否防静电	是



