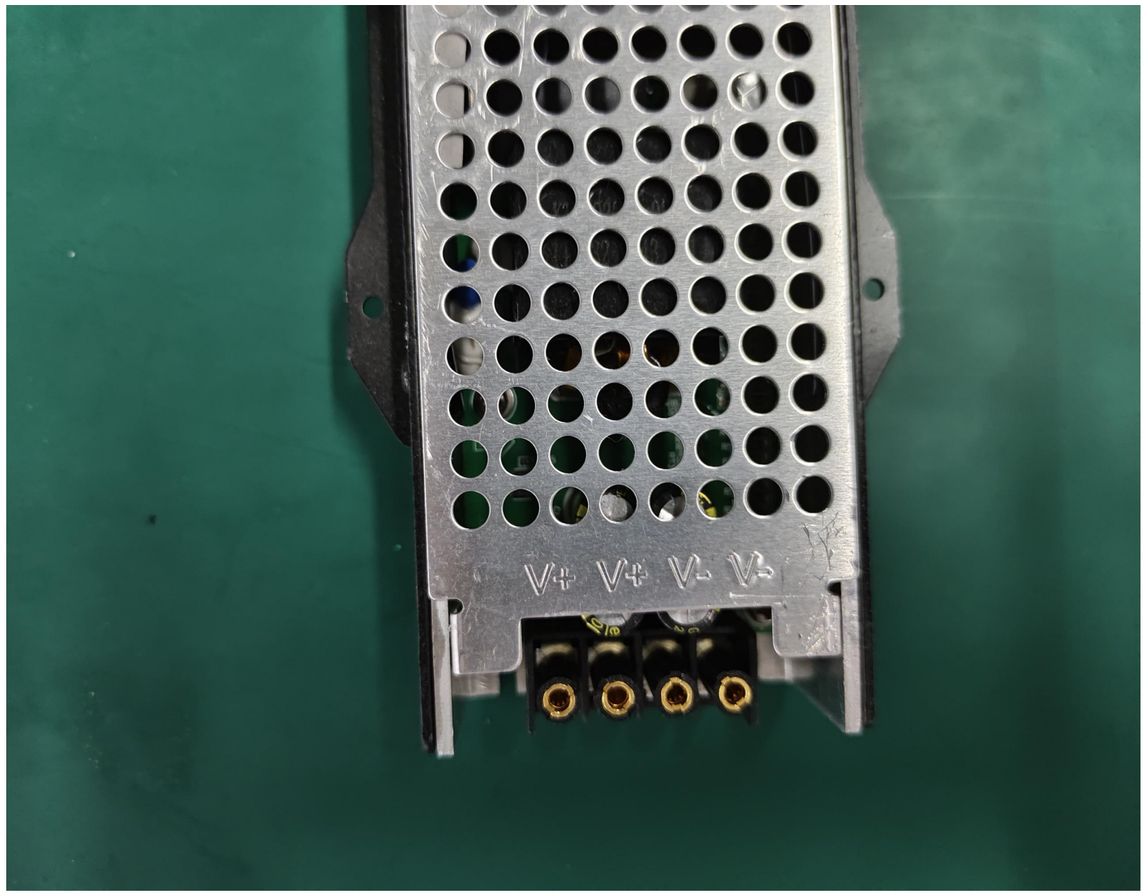
利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装电源冠簧柱						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-02	标准工时		作业人数		页码	第 2 页 共 17 页



1.将电源自带的螺丝用电批取出；

2.先手动拧入4个电源冠簧柱，再使用电批固定电源冠簧柱，如图所示。

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意：安装电源冠簧柱扭力不得超过1.2kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年2月19日

注意事项

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
3.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B2M0320500R00	MG电源冠簧柱T0V0 M3*H20.5 黄铜 机加 镀金3U ROHS	4
4B2M0320500RJK	MG电源冠簧柱T0V0 M3*H20.5 黄铜 机加 镀金3U 锦凌 ROHS	4
4B2M3520500R00	MG电源冠簧柱T0V0 M3.5*H20.5 黄铜 机加 镀金3U ROHS	4
4B2M3520500RJK	MG电源冠簧柱T0V0 M3.5*H20.5 黄铜 机加 镀金3U 锦凌ROHS	4
	具体以生产物料清单为准	

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	1.0~1.2kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



