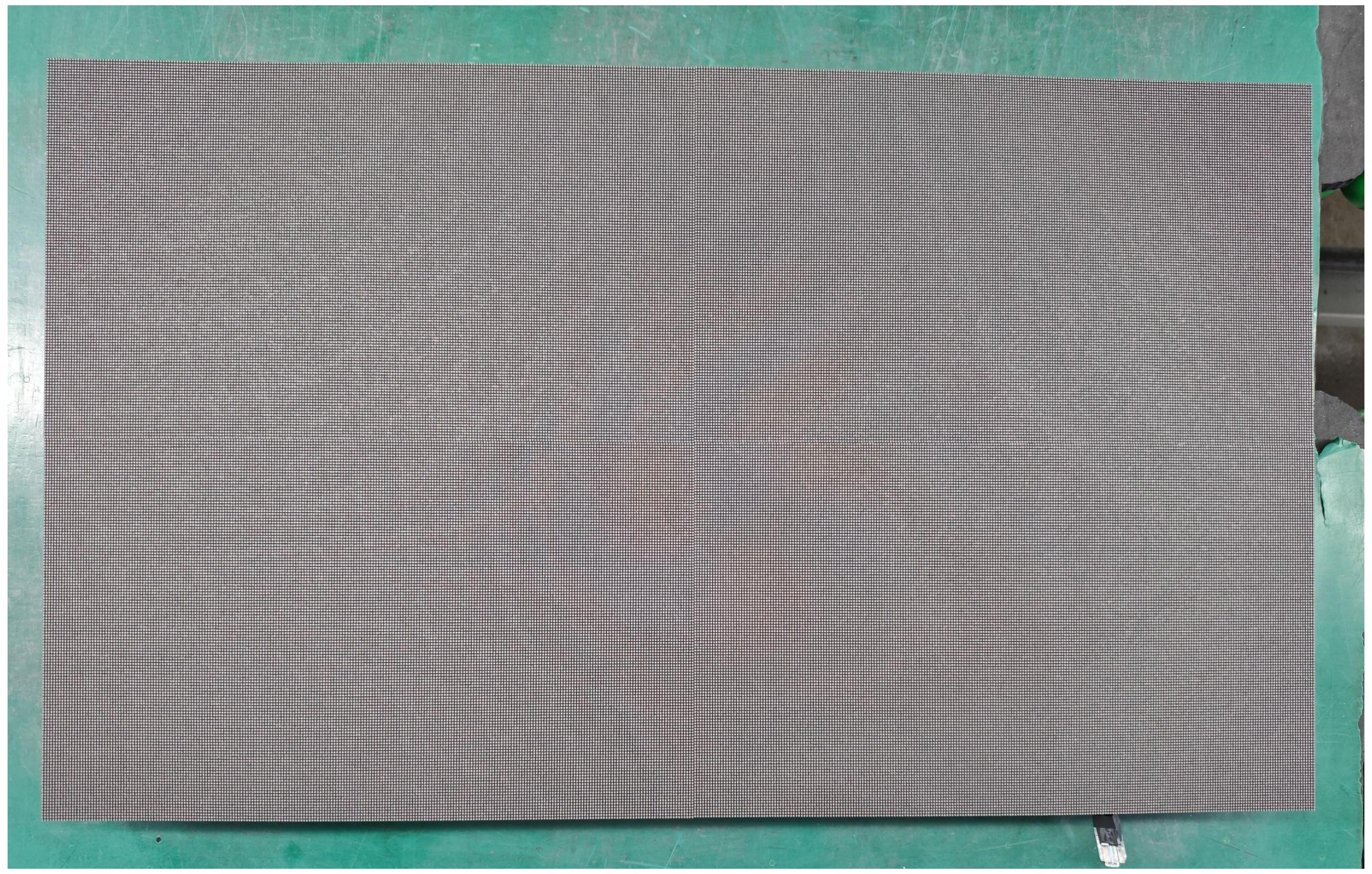
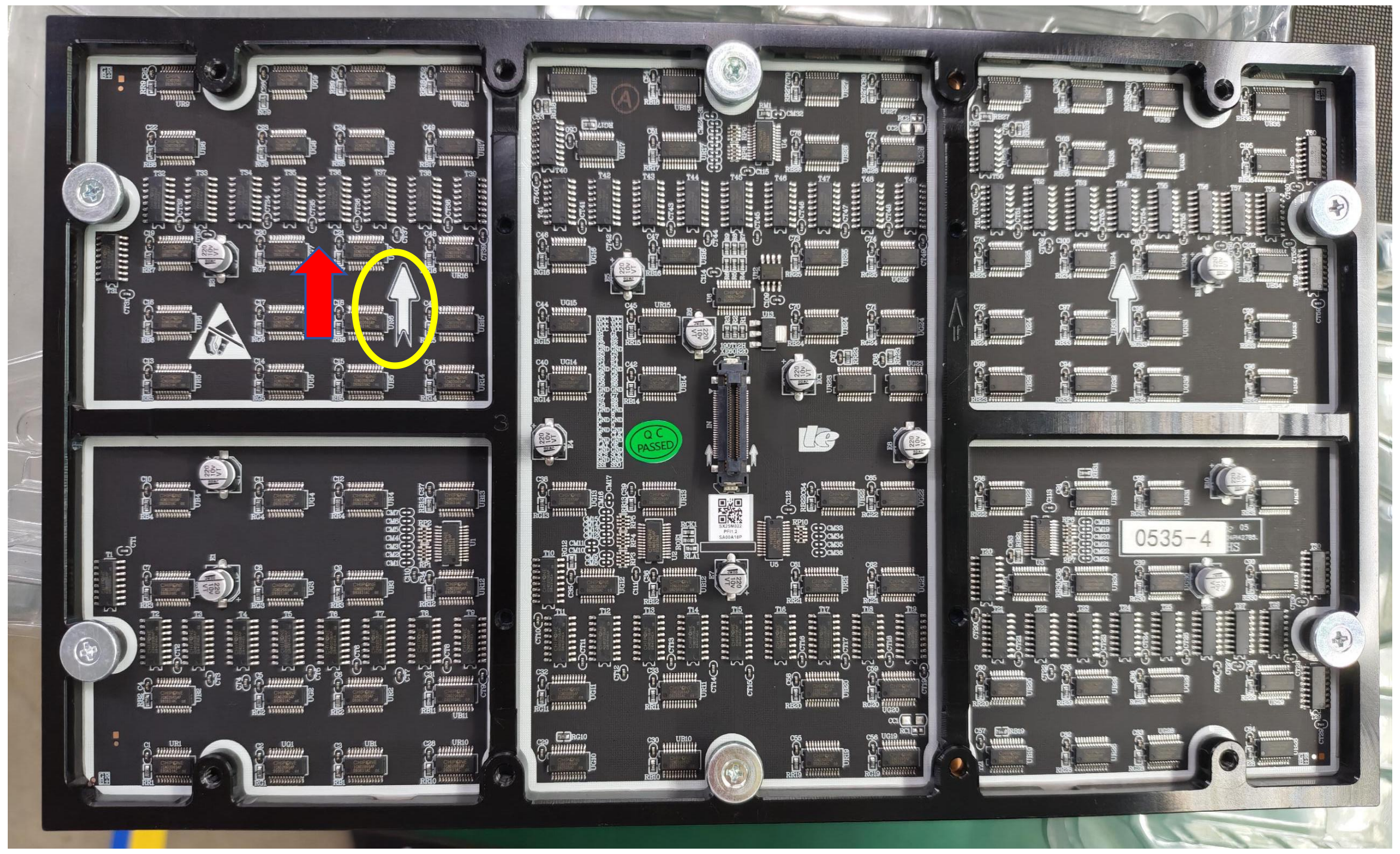
PFI&TKA箱体组装通用作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2025/8/18	何俊龙	李伟	徐小辉

通用		安装模组			
文件编号	LYD-IE-SOP-602				

机种	PFI&TKA箱体	制程	箱体组装	作业号	07-09	标准工时		作业人数		页码	第 8 页 共 10 页





1.将4块模组安装到箱体上，注意模组箭头方向与箱体保持一致。
2.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。
3.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、
面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等；
4.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：点间距≤1.6mm,高低差≤0.05mm；1.6<点间距≤2.0mm，高低差≤0.08；点间距≥2.0，高低差≤0.1。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年8月21日

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
	PFI模组	4

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



