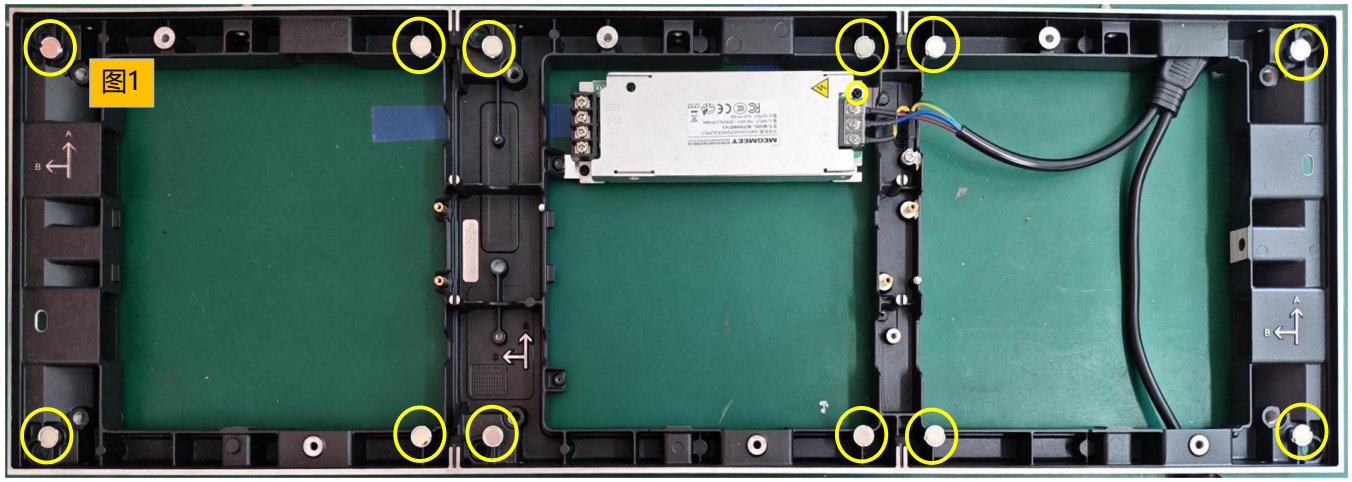
利亚德 LEYARD	CDI250x750户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/3/20	何俊龙	李伟	徐小辉
通用	安装磁铁组件						
文件编号 LYD-IE-SOP-551							

机种	CDI	制程	箱体组装	作业号	07-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 11 页



1.将12颗磁铁组件安装到箱体上图中所示的12个位置；

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年3月21日

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位;

使用物料

序号	物料名称规格	数量
1	M4侧充磁磁铁组装件T0V0 φ11.5*7钕铁硼N42 机加镀镍 ROHS	12
2	CDI箱体T0V0 250X750X35 铝合金 压铸 喷涂 ROHS	1
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



