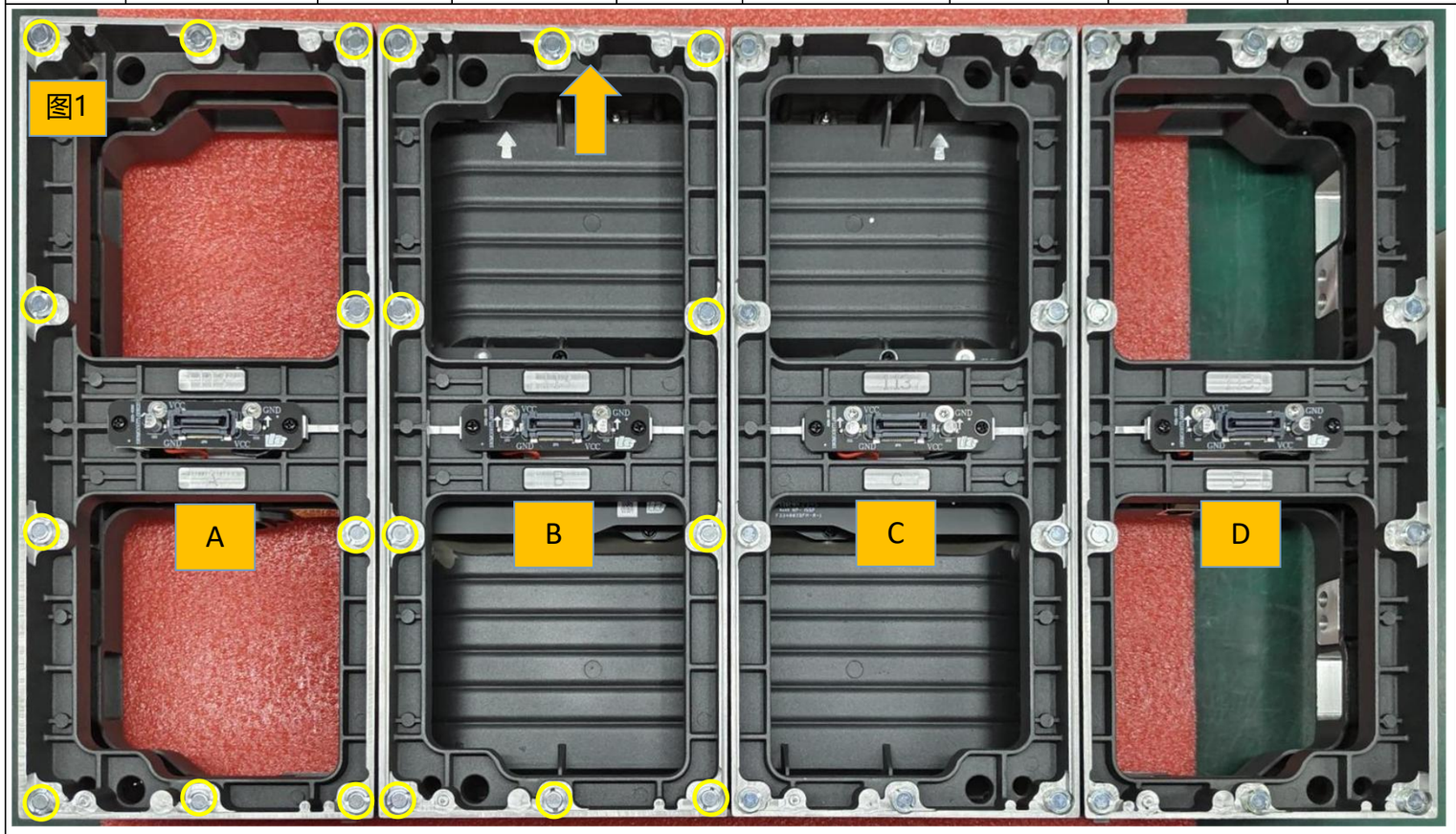
利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装磁铁组装件（2）						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-13	标准工时		作业人数		页码	第 13 页 共 17 页



1.按图1所示安装20颗磁铁组件。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年2月19日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
446101000001R00	MG弧形磁铁组装件T0V1 φ10*10钕铁硼N45机加镀彩锌 ROHS	20

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



