利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装电源						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-07	标准工时		作业人数		页码	第 7 页 共 17 页

图1

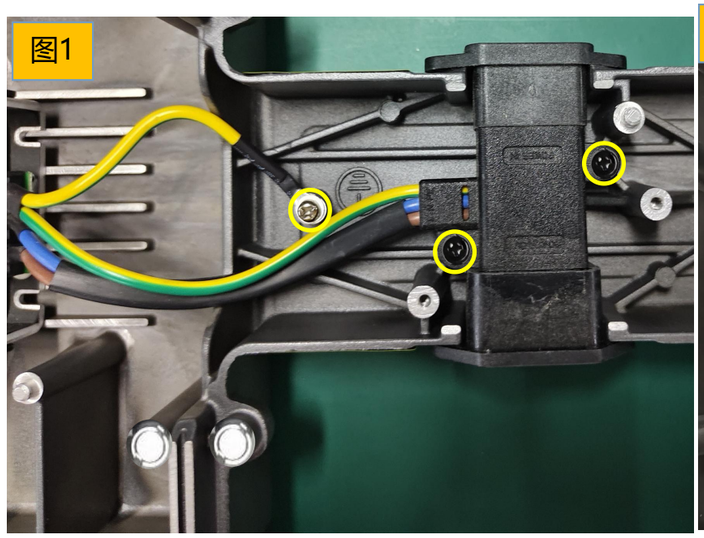
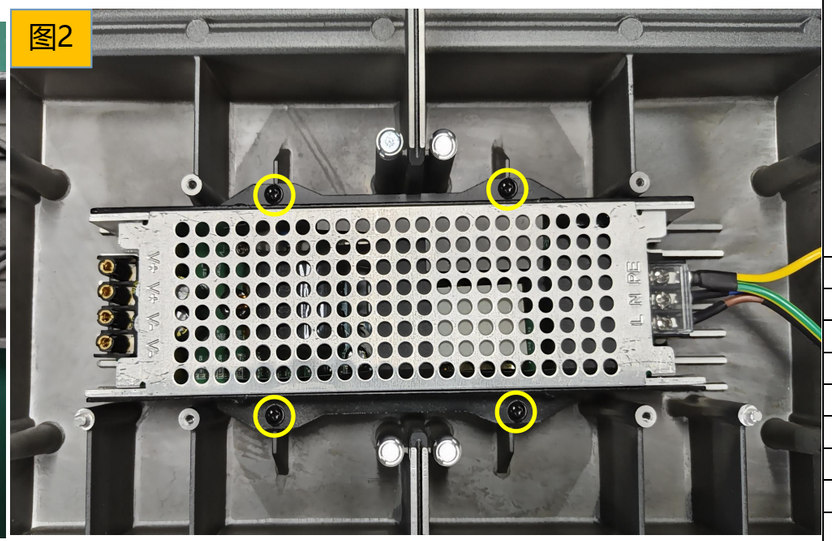


图2



1.取1块加工好的电源，将品字头安装到箱体上，用2颗PWM3*8黑色螺钉固定，如图1所示；

2.用1颗M3*8组合螺钉将电源地线接到箱体地极，如图1所示；

3.用4颗PWM3*6黑色螺钉将电源固定在箱体上，如图2所示；

电批扭力为：3.0±0.5kgf.cm。

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；

2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；

3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；

4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；

5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PWM03086R00	螺钉PWM3*8不锈钢SUS410黑色A级DIN967-19948Rohs	2
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	4
4B0M3080000R00	组合螺钉 M3*8 碳钢 镀镍 4.8级 GB/T 9074.4-88	1

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年2月19日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



