LG-LSBC/LWBC箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
A1	优化作业流程，更新图片	2024/5/31	何俊龙	审核	批准
A2	新增安规测试标准	2024/7/10	何俊龙	李伟	徐小辉
A3	更正安规测试标准	2024/8/5	何俊龙		
A4	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：拼装模组（关键工序）								页码	第15页 共19页
文件编号	LYD-IE-SOP-443										
机种	LSBC/LWBC系列	制程	箱体组装	作业号	07-15	标准工时		作业人数			

图1

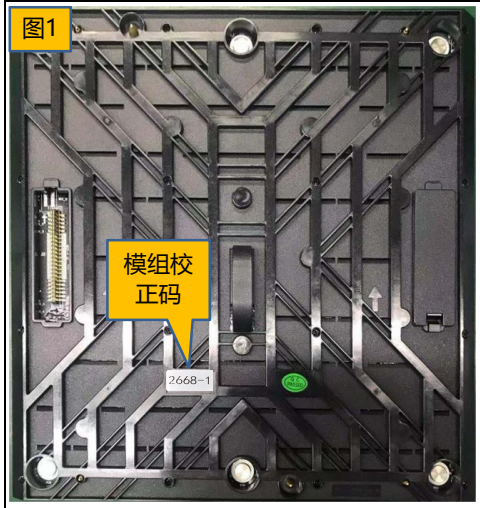


图2



图3



图4

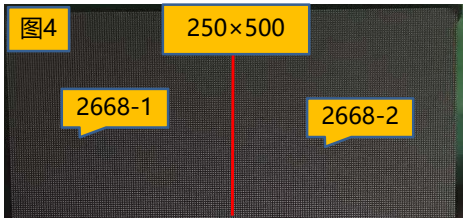


图5

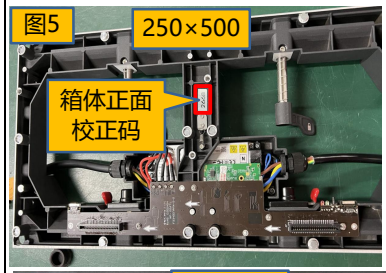


图6

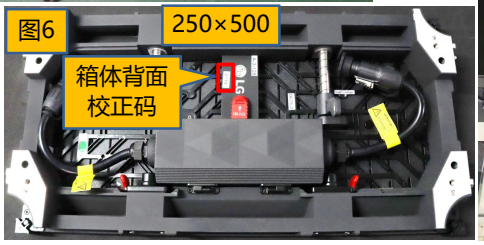


图7

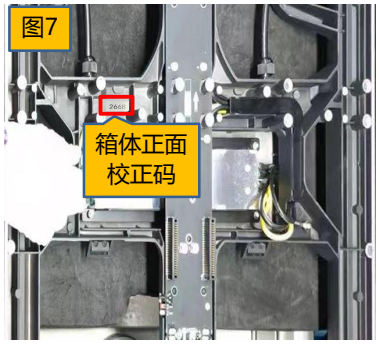


图8



1.以箱体校正码2668为例，模组校正码粘贴位置如图1所示，从灯面方向看模组校正码排布如图2、3、4所示；

2.箱体前、后校正码粘贴位置如图3、4所示。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；

2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；

3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；

4.注意不要用手直接接触灯面，以免造成污染；

5.检查箱体校正ID是否和箱体贴的校正码一致。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
012LSBC2630R00	LSBC026直边模组96X96版30 2055东山铜202016扫ROHS	8
012LSBC2630R00	LSBC026直边模组96X96版30 2055东山铜202016扫ROHS	6
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		

深圳利亚德光电有限公司

受控文件正本

~~2025年4月21日~~

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



