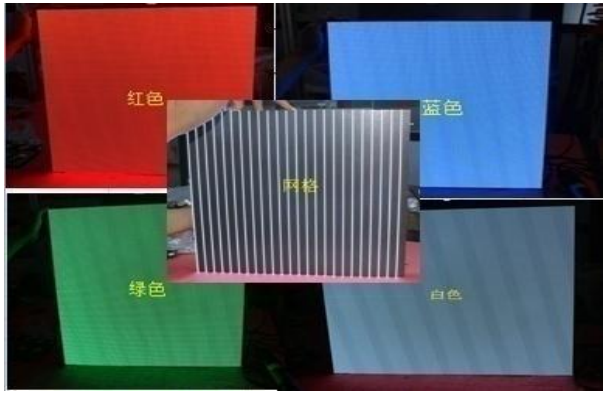
利亚德 LEYARD RoHS	MGII代单/双电源箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A3	修改地线接线方式	2025/3/20	何俊龙	李伟	徐小辉
		A4	完善双电源作业内容	2025/4/30	何俊龙		
通用	功能测试	A5	修改磁铁安装位置	2025/6/19	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-422		A6	增加平达磁铁特殊要求	2025/9/5	何俊龙		

机种	MGII	制程	箱体组装	作业号	07-12	标准工时		作业人数		页码	第 12 页 共 12 页





图一、精显时代III发送盒



图二　5G发送盒连接图

1.外观检验：

1.1 贴铭牌并在铭牌上贴项目号标签并照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

1.2 箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等；

2.系统确认： 目前公司常用的系统是精显时代 III 和 LEADSHOW 5G两种，根据项目选择相应的控制系统，用 DVI 数据连接电脑和控制器/网线连接/控制线连接/启动电脑；先将相关控制系统的发送盒按要求与电脑等设备连接好，如图1和图2所示。

3.功能测试：

3.1 确认模组电源接驳OK后，再插入220V电源插头， 将220V电源接入箱体相关电源输入位置，发送卡网线也插入相关箱体的网线口中，箱体将点亮，如图1-1所示，接通好220V供电电源后，约等10秒钟左右，箱体将点亮。

3.2 打开电脑相应的控制盒软件，发送箱体程序 （**发程序前确认程序的排布图是否正确），** 确认箱体显示正常，测量红、绿、蓝、白、扫描网格，如左图所示，具体参照左图功能测试流程作业。

3.3 确认相关的模组，不可有瞎灯、串点、缺色、扫描错误等不良现象;如有坏的不良模组，先在不良模组上作好不良品标识,另放待处理。测试完成后将220V电源拔出,将测试良品放置下一工位,不良品标记不良内容后区分摆放好。

4.摆放箱体： 把测试好的箱体放于栈板，堆放不能超过8层，做好防护措施，方可周转。

注意事项

1.为了防止触电，非专业人员不得拆开本仪器；
2.本仪器测试时输出的电压和电流在错误操作触电时，足以造成人员伤害或致命；
3.仪器操作人员必需由专业人员培训，培训合格后允许操作；
4.仪器启动测试后，不能触摸被测产品；
5.当不使用本仪器时，请按下电源线开关键及时关机，并断开电源。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年9月8日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		1
2	安规测试仪		1
3	电脑		1
4	发送盒		1
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



