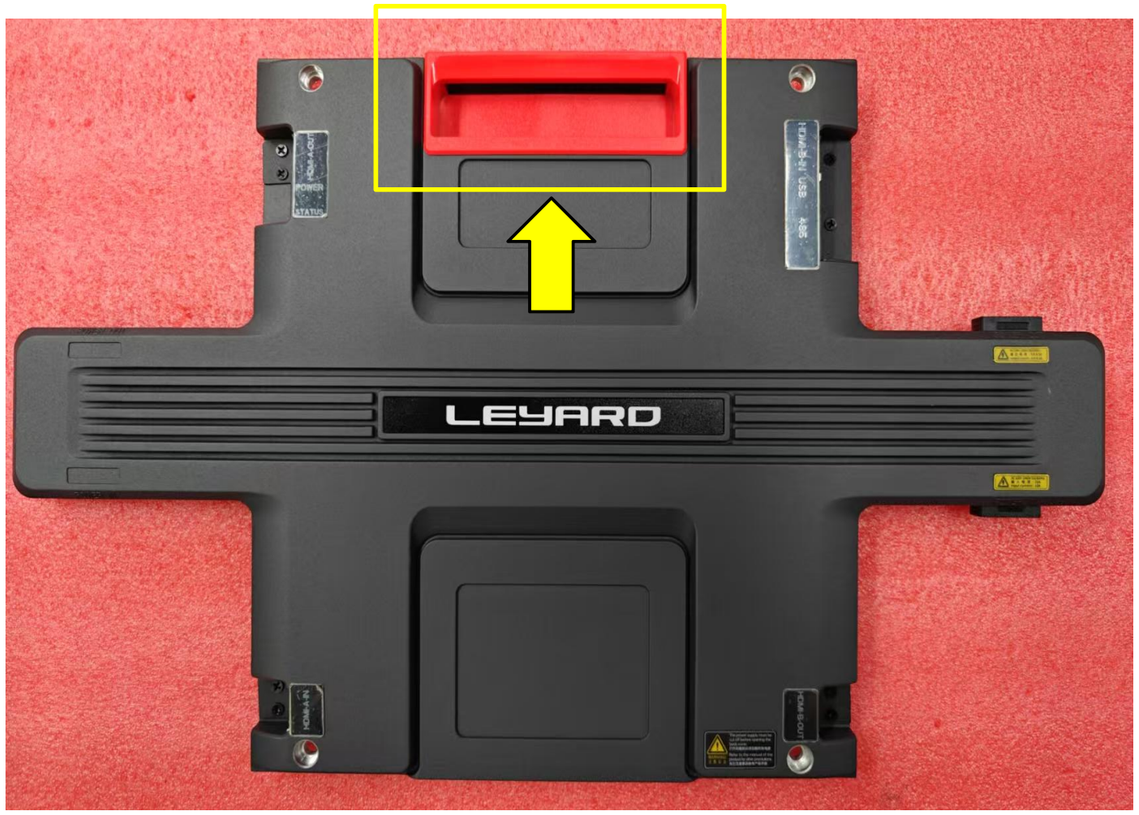
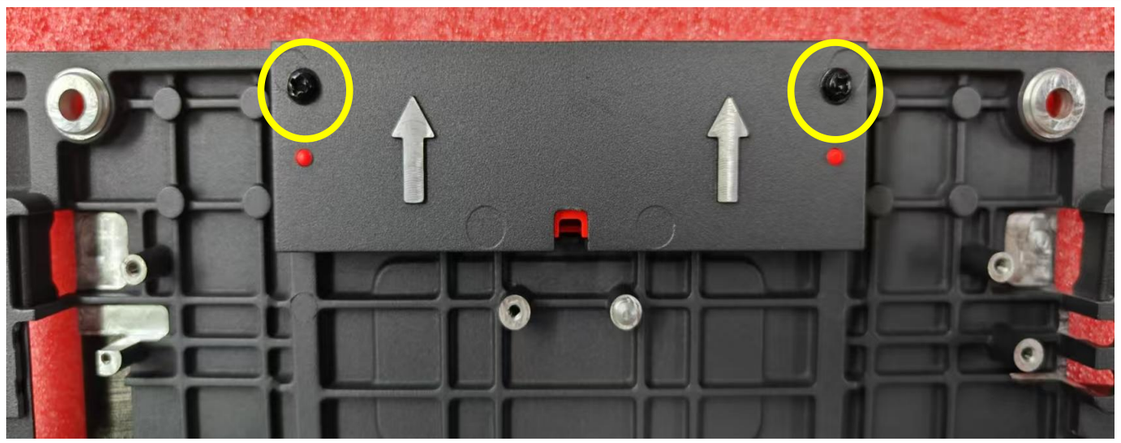
利亚德 LEYARD RoHS	MG-2A箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装把手						

文件编号	LYD-IE-SOP-590										
机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 18 页





1.取1PCS箱体后盖和1PCS箱体把手，将把手如图所示方向和位置，安装在后盖上，再将背面用2颗m3*8的螺丝将把手固定，电批扭力： 3.0±0.5kgf.cm。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年7月15日

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
GJG00300000335	MG-2A单电HMS后盖T0V0 490*300*24铝合金压铸ROHS	1
30611643220R00	MG-2A箱体把手T0V0 116*43*22 PC+ABSF 阻燃红色ROHS	1
4B0PM030805R00	三组合螺钉 PM3*8 碳钢黑色4.8级 GB/T 9074.4-88ROHS	2

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是

