利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC/LWBC箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A1	优化作业流程，更新图片	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A2	新增安规测试标准	2024/7/10	何俊龙		
		A3	更正安规测试标准	2024/8/5	何俊龙		
		A4	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：安装电源（1）									
文件编号	LYD-IE-SOP-443										
机种	LSBC/LWBC系列	制程	箱体组装	作业号	07-9	标准工时		作业人数		页码	第9页　共19页

图1

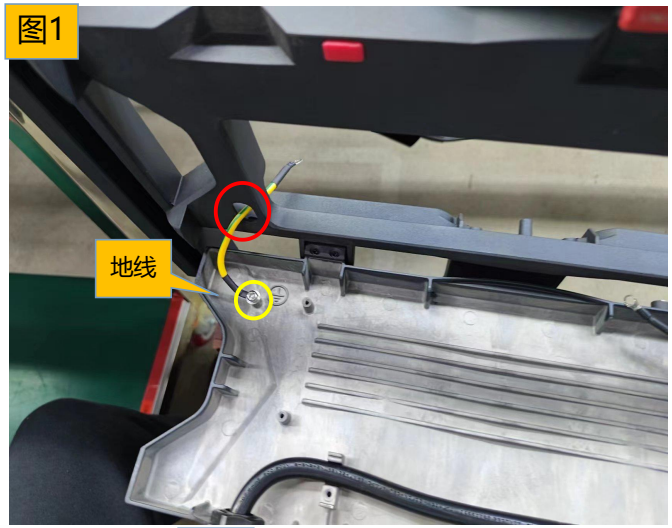


图2

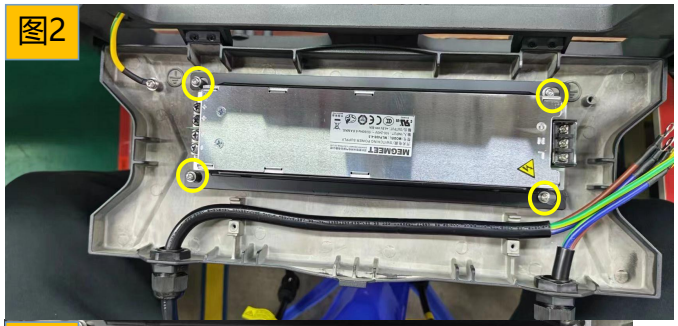


图3



图4

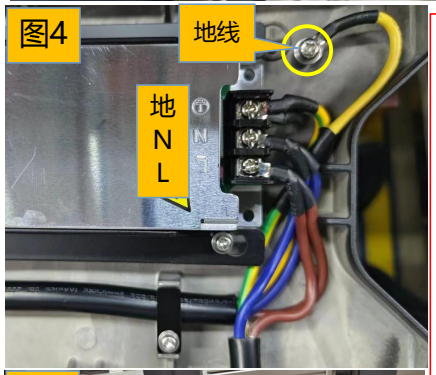
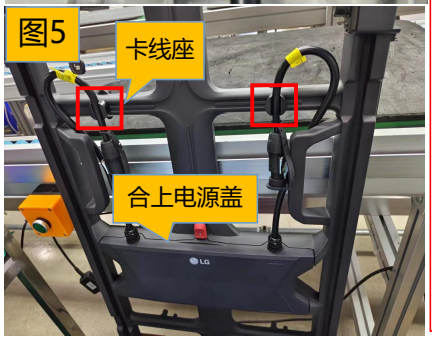


图5



1.取1根黄绿色短地线，安装在电源盒靠近左边的地极标识处，用1颗M4*6不锈钢组合螺钉固定，，将地线穿过图1所示的孔位；

2.取一块安装好压条的电源，安装到电源盒上，用4颗M3*6不锈钢组合螺钉固定电源，如图2所示；

3.取2个压线扣，安装在电源盒的两个线槽上，用2颗M3*6不锈钢组合螺钉固定；

4.将电源进线与电源出线连接到电源上，棕色线接“L”，蓝色线接“N”，黄绿色线接地，注意线不可接错，接好后将地线用1颗M4*6不锈钢组合螺钉固定在电源盒上，如图4所示。

5.检查有无零件漏装，电源线有无接错，检查无误后合上电源盖将两根电源线卡进卡线座，如图5所示。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm。

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
007EG900000R00	2平方绿色地线90MM（两端为1.5-4 O型导线头） ROHS	1
48320815000R00	NEV压线扣T0V0 20.5*8*1.5 铝钣金 喷油黑色 ROHS	2
4B0HM0306S0R00	组合螺钉 M3*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	6
4B0M0406006R00	组合螺钉 M4*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	2

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



