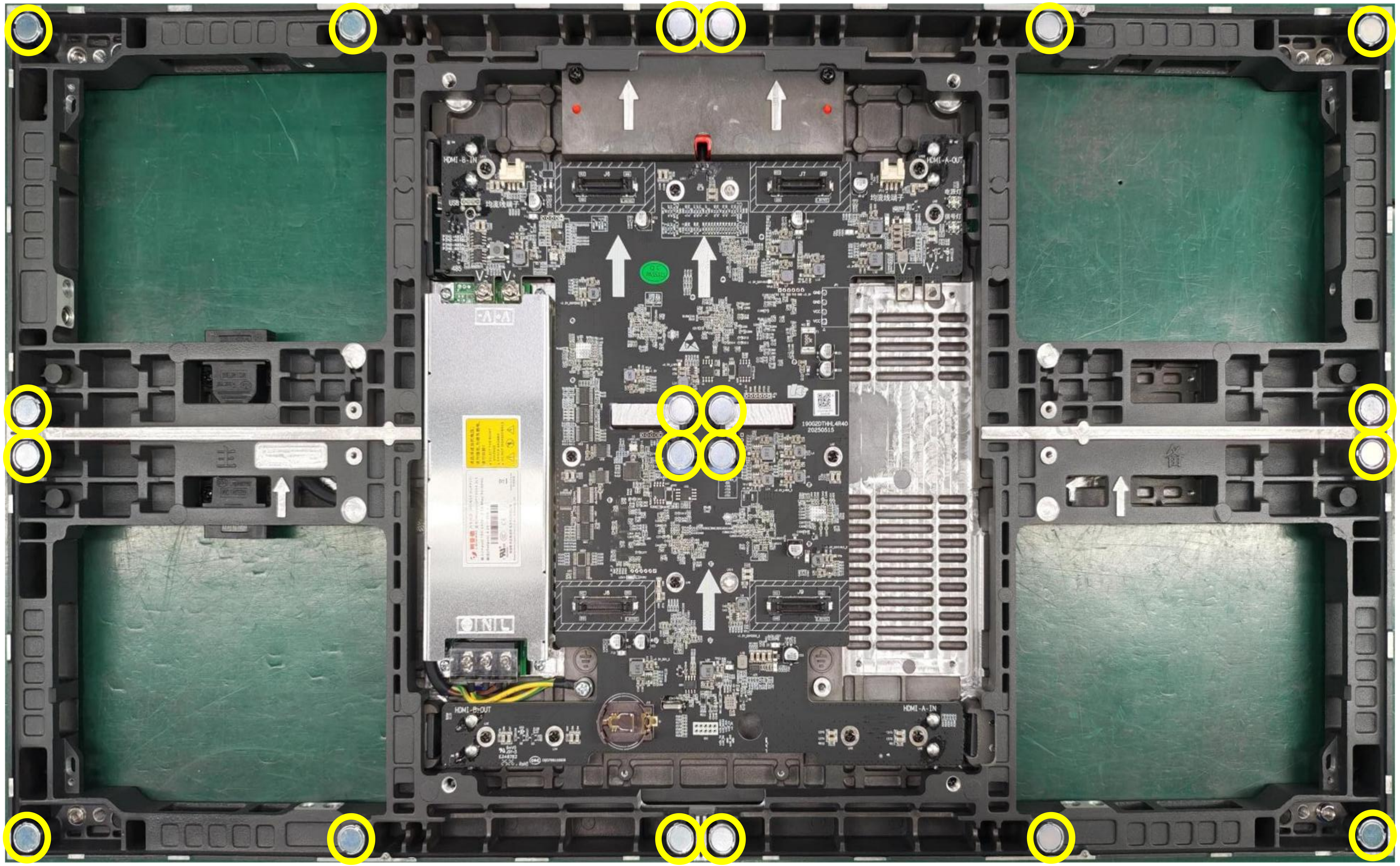
MG-2A箱体组装作业指导书

安全作业指导书		作业名称：安装磁铁					
文件编号	LYD-IE-SOP-590						
机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-12	标准工时	
作业人数		页码	第 12 页 共 16 页				

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
A1	更正电源线安装方式	2025/8/7	张正		
A2	调整作业顺序	2025/8/22	何俊龙		
A3	增加周转要求	2025/10/10	何俊龙		



1.将箱体正面朝上，如图所示位置安装上 20PCS磁铁，电批扭力：3.0±0.5kgf.cm。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
44612060001R00	MGII箱体轴套磁铁组件T0V0 φ12*6碳钢墩压钕铁硼镀彩锌 ROHS	20

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是

