利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC LWBC1X2箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A0	初版发行	2024/8/12	何俊龙	审核	批准
						李伟	徐小辉
安全作业指导书	安装模组（关键工序）						
文件编号 LYD-IE-SOP-521							

机种	LSBC LWBC1X2	制程	箱体组装	作业号	07-13	标准工时	/	作业人数		页码	第 13 页 共 16 页

如图1-1、图1-2所示模组两侧接插件位置盖子可调换，方便区分左右。

图1-1

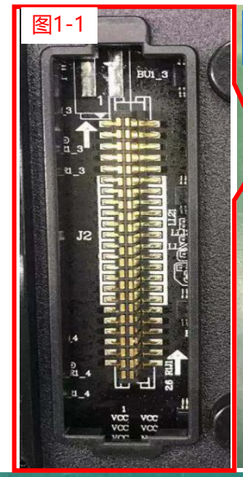


图1

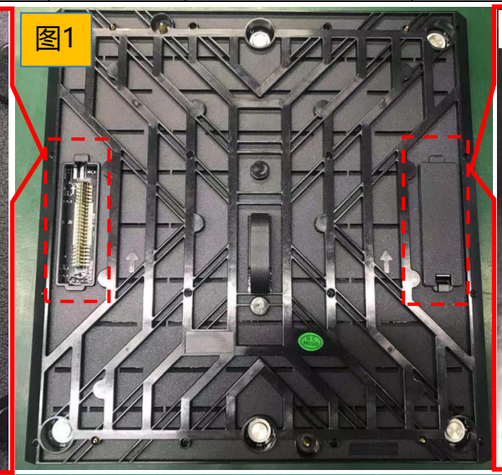
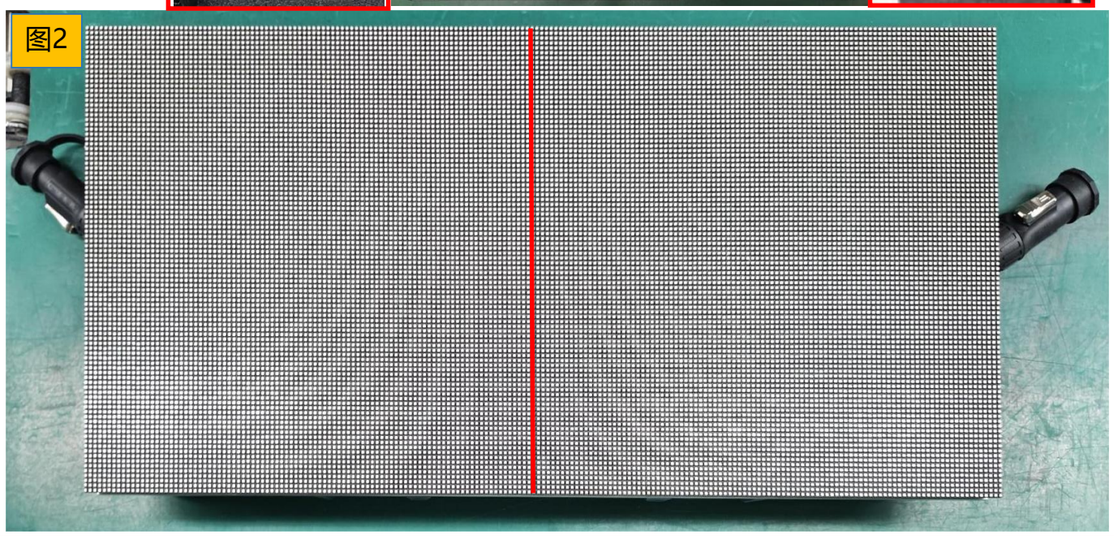


图1-2



图2



1.安装模组接插件盖板，安装在箱体左边的模组盖板安装在左侧，安装在箱体右边的模组盖板安装在右侧，如图1所示；

2.拼装模组：拼装前注意检查模组灯面有无撞件有无少灯，如有此现像贴上不良标签放置不良品区待返回上一道工序维修。模组前维护，注意拼装的平整度，防止存在断差。

注意事项	1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁； 2.注意不要用手直接接触灯面，以免造成污染； 3.注意不要磕碰模组，以免出现瞎灯、掉灯。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	5
192LSBHUBTPR11	LSBC mini箱体HUB主控板(版本11 2接口） ROHS	1

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



