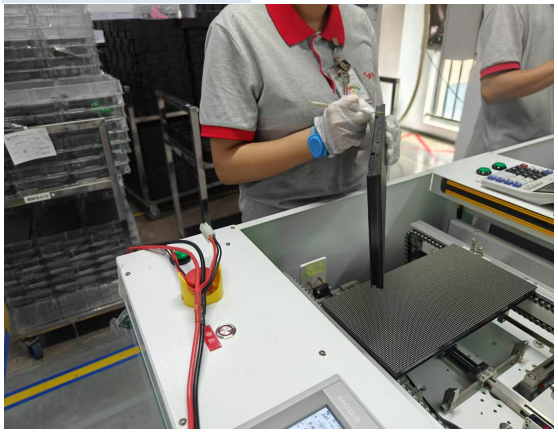
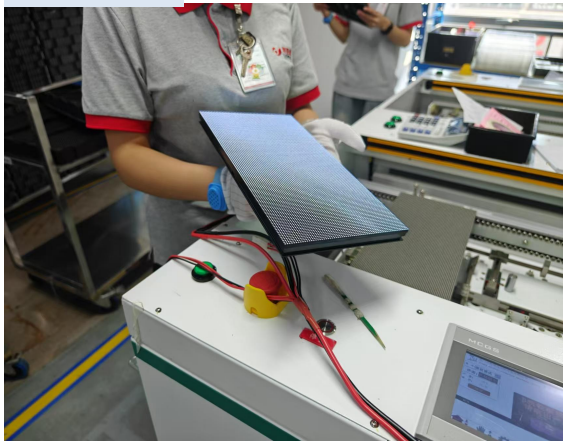
利亚德 LEYARD RoHS	户外装配自动化作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A0	初次发行	2025/5/23	张正	审核	批准
						李伟	徐小辉

安全作业指导书		作业名称：外观检查（关键工序）								页码	第 6 页 共 6 页
文件编号	LYD-IE-SOP-572										
机种	户外模组	制程	模组组装	作业号	05-06	标准工时		作业人数			

图一：外观检查与清洁



图二：模组测试



1.外观检查：检查PCB与底壳的缝隙是否超出标准，检查模组外观是否有刮花、撞灯、底壳翘起等现象，检查是否有漏打或螺丝锁不到位等现象，底壳如有残胶，需要将残胶清洁干净；

2.模组测试：（测试首件10PCS，不良率不超标不用测试）。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业前检查来料PCBA是否合格，不得将不合格产品流入本工序；
4.作业过程中禁止非技术员擅自修改机器参数；
5.机器运行过程中，禁止随意开启或者将身体伸入机器内，谨防误伤；
6.模组放入接驳台前必须确认方向是否正确；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	测试工具		1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



