利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBE箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙	审核	批准
		B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装模组（关键工序）	B1	检查简牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-398		B2	料号更正	2025/6/24	何俊龙		

机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-15	标准工时		作业人数		页码	第 15 页 共 18 页

图1



图2



图3

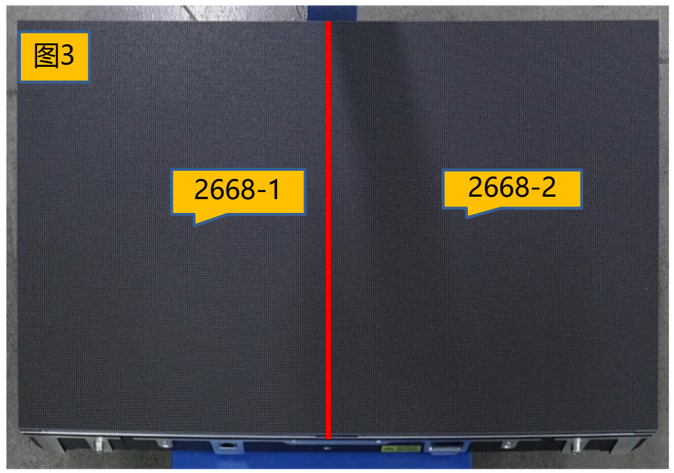


图4

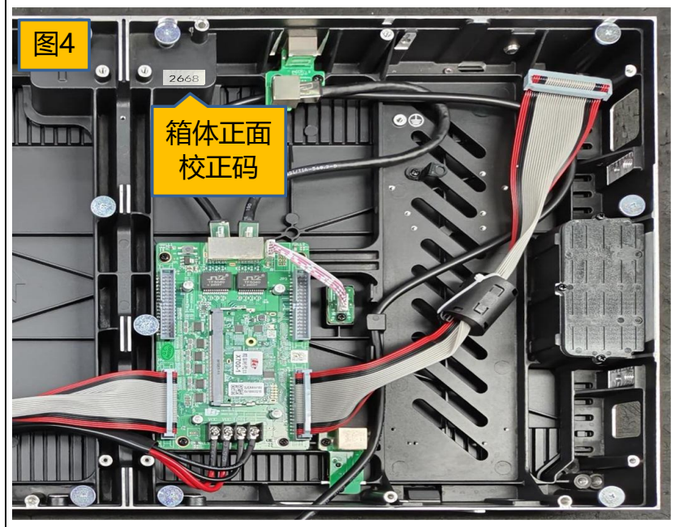


图5



图6



图7



1.安装模组前注意检查是否有接插件断裂、破损等不良，不良品及时送修，若发现不良品超标，须将模组全部退还给老化工段，并上报给品质相关人员。

2.以箱体校正码2668为例，模组校正码粘贴位置如图1所示，将箱体HUB板上的左右两侧的扁平线连接两块模组(模组安全绳一头卡扣在箱体安全绳卡扣位置，无安全绳忽略此处），注意安装时LOGO方向朝上，如上图所示，安装模组过程中注意不要弄断模组定位柱，如图7，有不良及时送修，从灯面方向看模组校正码排布如图2、3所示；

2.箱体前、后校正码粘贴位置如图4、5所示。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；
4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
012LSBE1512R01	LSBE015-GD型材模组192x216(版12 铜1212)54扫 灌胶 ROHS	1
012LSBE1520R01	LSBE015-GD型材模组192*216版20铜1212 54扫灌胶 ROHS	1
	具体物料编号以项目生产物料清单为准	

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年7月25日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		*
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



