| 利亚德 LEYARD RoHS | MGS箱体组装通用作业指导书 | 版本 | 修订内容 | 日期 | 制作 | 审核 | 批准 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A0 | 初次发行 | 2022/12/27 | 何俊龙 | 李伟 | 徐小辉 |
| | | A1 | 内容更新 | 2024/10/11 | 何俊龙 | | |
| 安全作业指导书 | 安装电源 | A2 | 增加特殊项目要求标签 | 2025/5/27 | 何俊龙 | | |
| 文件编号 LYD-IE-SOP-366 | | | | | | | |

| 机种 | 通用 | 制程 | 箱体组装 | 作业号 | 07-07 | 标准工时 | | 作业人数 | | 页码 | 第 7 页 共 15 页 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

图1

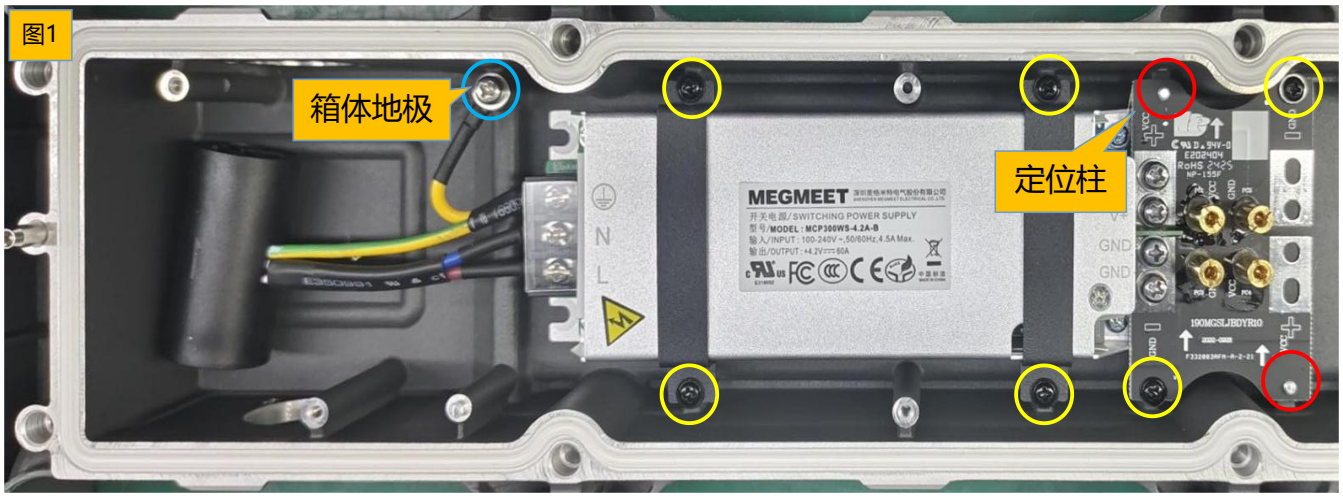



图2



1.将组装好的电源安装到箱体上，取2PCS电源固定条，安装在箱体如图1所示位置，并用4颗M3*6的螺丝固定；

2.然后用2颗M3*6螺丝如图1所示电源连接板固定在箱体上；

3.将最短的黄绿线接到箱体地极，用1颗PM4*6三组合螺钉固定，如图1；

电批扭力3.0±0.5kgf.cm

**注意事项**

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位。

**使用物料**

| 物料编号 | 物料名称规格 | 数量 |
|---|---|---|
| 4B0PWM03065R00 | 螺钉 PWM3*6 410 达克罗黑 A2-70 级 DIN967-19948 ROHS | 4 |
| 4B0PM040601R00 | 三组合螺钉PM4*6不锈钢304本A2-70级GB/T9074.4-88ROHS | 1 |
| 43374101201R00 | MGS电源安装条T0V1 74*10.75*12 SPCC钣金 喷粉黑 ROHS | 2 |

深圳利亚德光电有限公司

受控文件正本

2025年5月29日

**使用设备、仪器、治具、工具**

| 序号 | 名称 | 型号/参数设定 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 静电手环 | | 1 |
| 2 | 电批 | 3.0±0.5kgf.cm | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

**管制项目**

| 是否带手套 | 是 | 是否防静电 | 是 |
|---|---|---|---|



