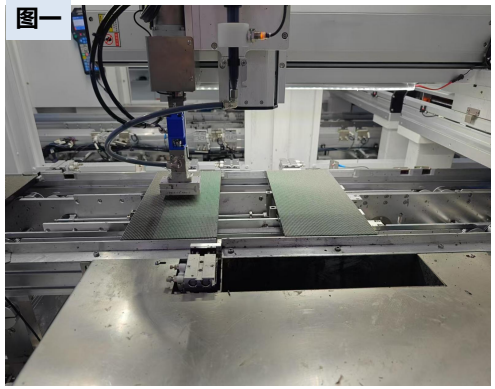
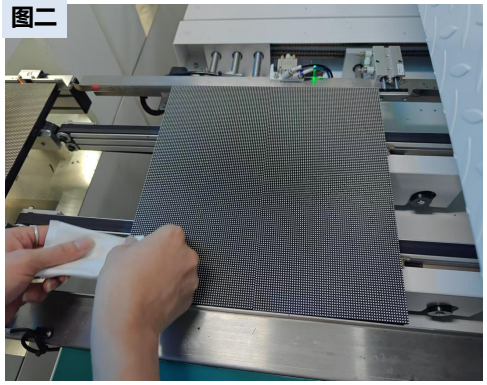
利亚德 LEYARD RoHS	户外装配自动化作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/5/23	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	灌胶						
文件编号	LYD-IE-SOP-572						

机种	户外模组	制程	模组组装	作业号	05-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 6 页

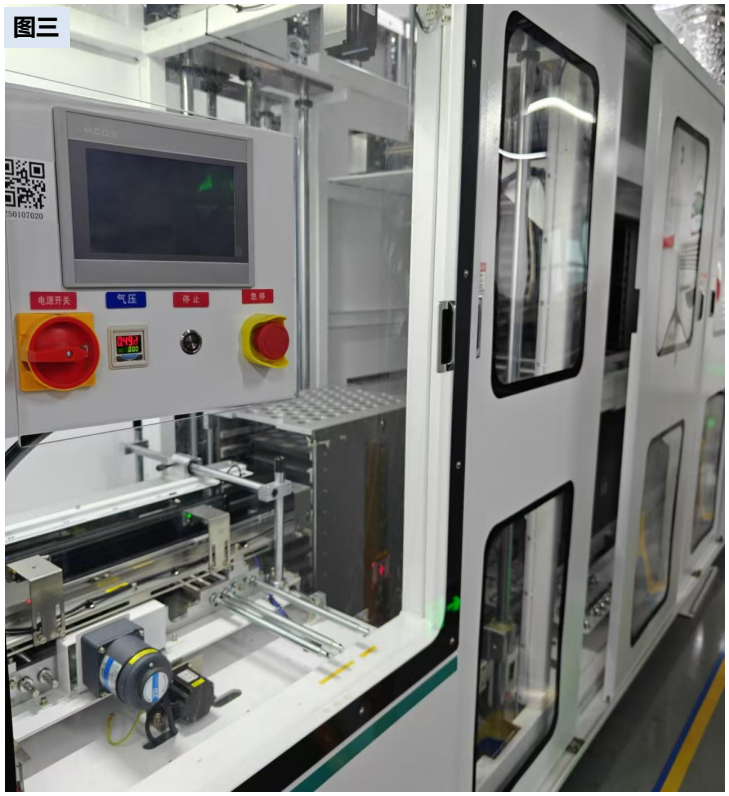
图一



图二



图三

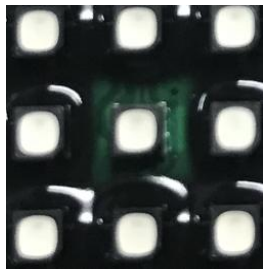


1.灌胶机通过设备技术员根据《灌胶用量参数表》设定好胶量和参数，灌胶机程序调为相应型号，A/B胶出胶比例范围为【10:0.9~10：1】；

2.首块模组必须确认灌胶重量是否在标准范围内，并确认是否可以流到位，当确认结果均满足要求后，再进行批量灌胶作业；

3.从灌胶机流出已灌胶完成的模组，确认灯面及底壳外沿不能有胶，如发现有胶，则必须马上清理，并且调整灌胶机参数，保证灌胶不污染灯面底壳外沿；

4.然后将模组传入给自动晾胶机，首批模组需要在灌胶15分钟后检查胶体是否流到位/有无缺胶、露白线等不良。静止时间至少90分钟，确保胶体表面固化；



缺胶需要进行补胶

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业前检查来料PCBA是否合格，不得将不合格产品流入本工序；
4.作业过程中禁止非技术员擅自修改机器参数；
5.机器运行过程中，禁止随意开启或者将身体伸入机器内，谨防误伤；
6.模组放入接驳台前必须确认方向是否正确；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	灌胶机		1
3	清洁工具		1
4	晾胶机		1
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



