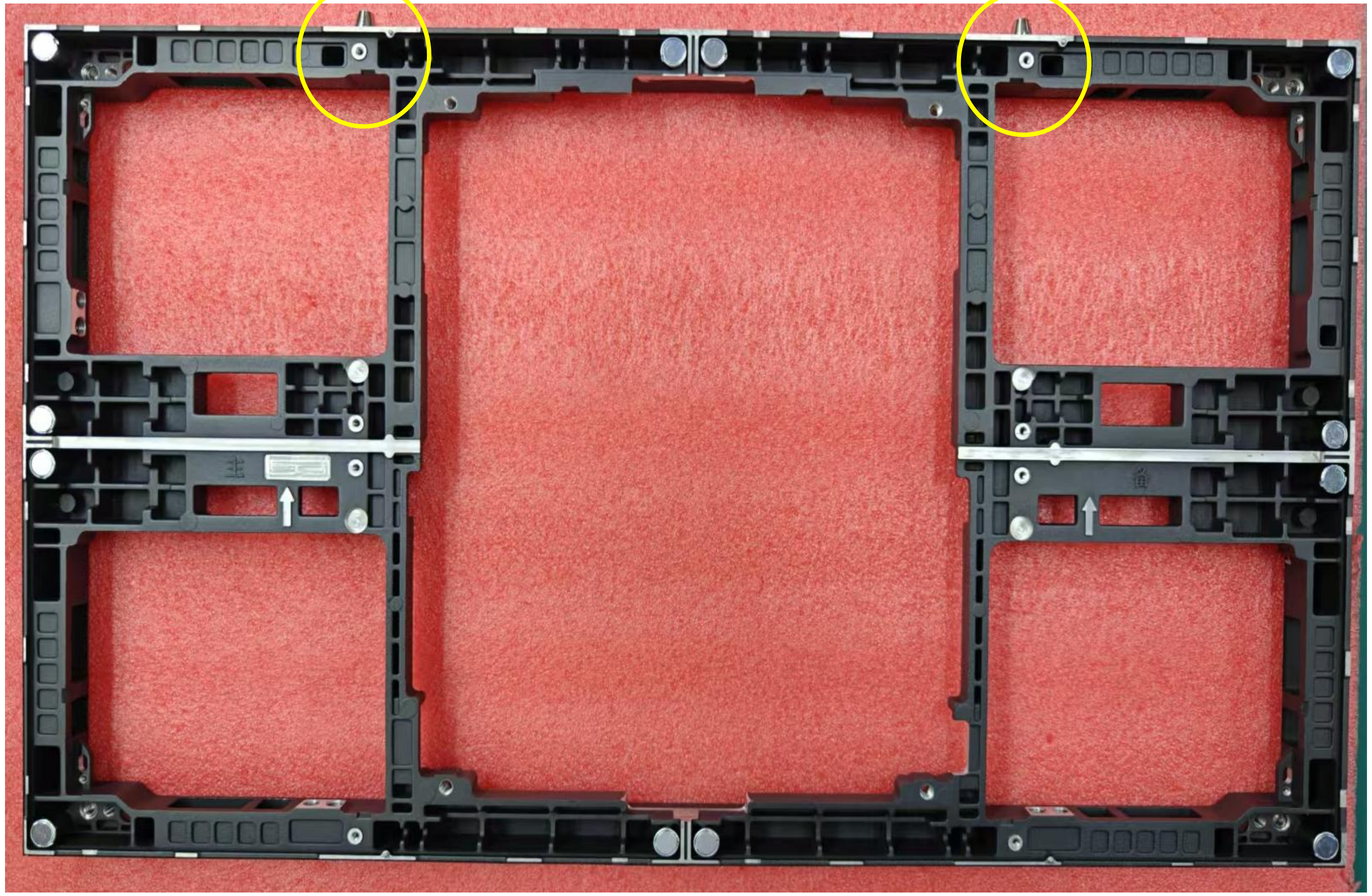
利亚德 LEYARD RoHS

MG-2A箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉

安全作业指导书		作业名称：安装定位柱									
文件编号	LYD-IE-SOP-590										
机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-02	标准工时		作业人数		页码	第 2 页 共 18 页



1.取2PCS定位柱，安装在箱体上侧如图所示位置。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年7月15日

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
97010180000R00	MGII箱体定位柱T0V0 φ10*18 碳钢墩压镀亮镍 ROHS	2

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	螺丝刀		1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是

