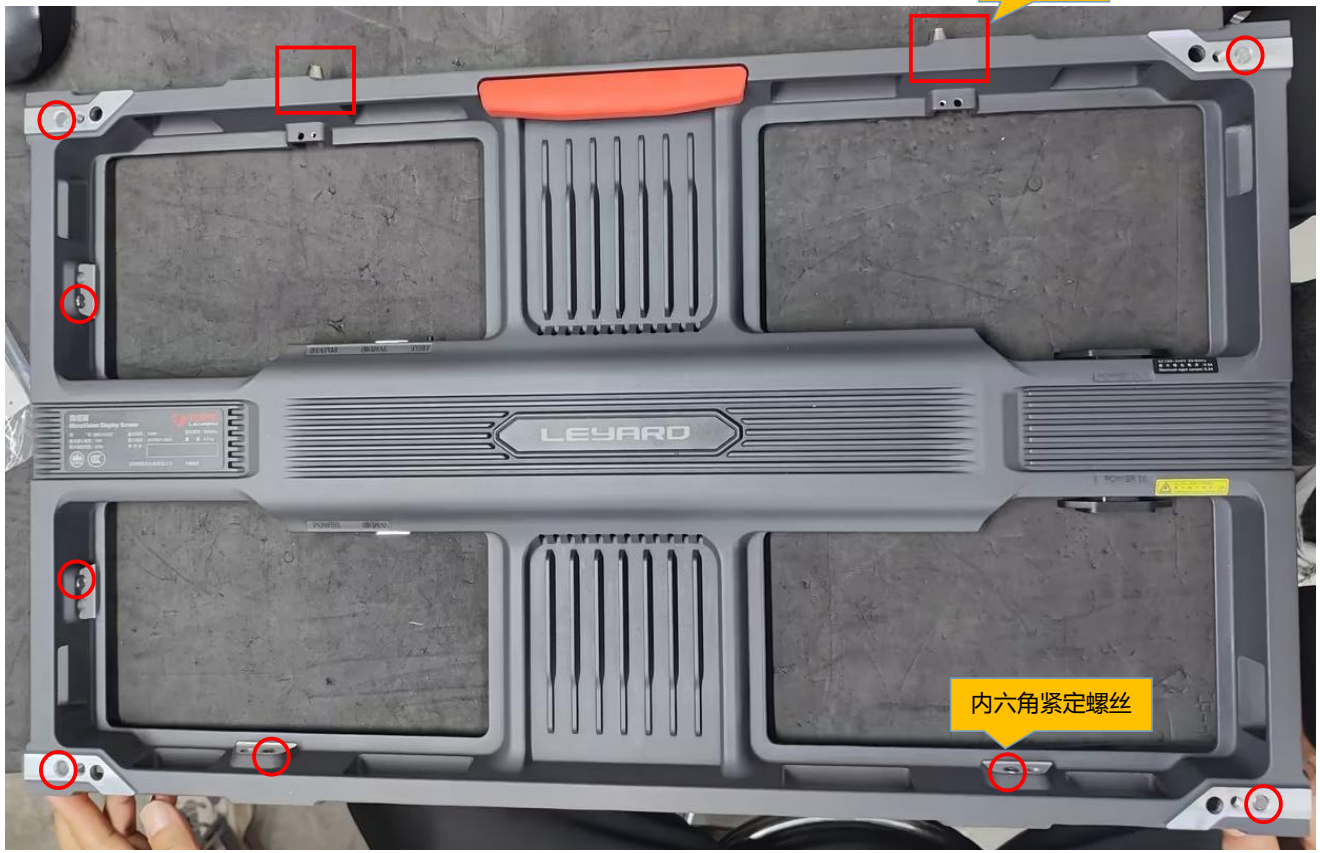
利亚德 LEYARD RoHS	MGII代单/双电源箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A3	修改地线接线方式	2025/3/20	何俊龙	李伟	徐小辉
		A4	完善双电源作业内容	2025/4/30	何俊龙		
安全作业指导书	安装定位柱、紧定螺丝	A5	修改磁铁安装位置	2025/6/19	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-422		A6	增加平达磁铁特殊要求	2025/9/5	何俊龙		

机种	MGII	制程	箱体组装	作业号	07-05	标准工时		作业人数		页码	第 5 页 共 12 页



1.根据箱体用内六角调节安装内六角紧定螺丝，锁到适当位置即可，螺丝不能出现打过头或未打进等现象。

2.在箱体正上方安装两个箱体定位柱，安装锁紧即可，电批扭力：3.0±0.5kgf.cm。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年9月8日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
97010180000R00	MGII箱体定位柱T0V0 φ10*18 碳钢墩压镀亮镍 ROHS	2
4B0M0808007R00	耐落内六角紧定螺丝 M8*8 不锈钢 镀镍 A2-70级	8

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	内六角扳手		1
3	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



