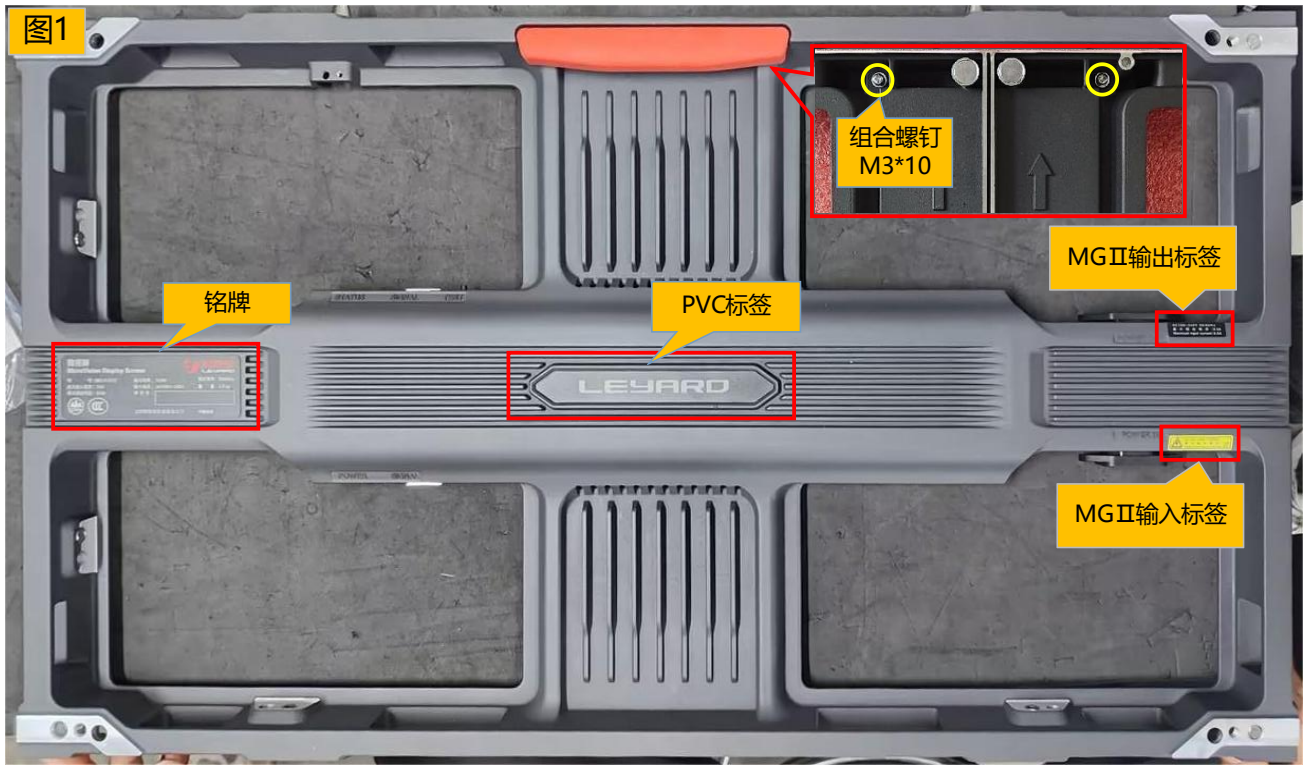
利亚德 LEYARD RoHS	MGII代单/双电源箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A2	更新操作内容	2025/2/10	何俊龙	李伟	徐小辉
		A3	修改地线接线方式	2025/3/20	何俊龙		
安全作业指导书	安装箱体把手、贴标签	A4	完善双电源作业内容	2025/4/30	何俊龙		
		A5	修改磁铁安装位置	2025/6/19	何俊龙		

文件编号	LYD-IE-SOP-422										
机种	MGII	制程	箱体组装	作业号	07-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 12 页

图1



1.在图1标识处贴上警示标签和铭牌，参考上图；

2.取1个把手安装在箱体背面正上方位置，从箱体正面使用2颗组合螺钉 M3*10固定把手，螺钉不可有未打紧和滑牙现象；

电批扭力为：3.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年6月23日

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大过小造成工件损坏和螺丝锁不到位
5.标签注意不可贴歪、起皱、漏贴。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
51584280002R00	MG0187-2中文铭牌T0V0PVC黑中英文logoL84.8W28	1
51584280003R00	MG0187-2英文铭牌T0V0PVC黑英文logoL84.8W28	1
51627700002R00	MGII输出标签2T0V0PVC黑无logoL27W7D0	1
51630700000R00	MGII输入标签T0V0PVC黑无logoL30W7D0	1
3501121500OR00	MGII箱体PVC贴片T0V0 112*15*0.1 PVC阻燃黑色ROHS	1
4B0M3100002R00	组合螺钉 M3*10 碳钢镀锌 4.8级 GB/T 9074.4-88 RoHS	2
30612720100R00	MG箱体把手T0V0 127*20*10 PC阻燃 红色 ROHS	1

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



