利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC LWBC2X3箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A0	初次发行	2024/6/24	何俊龙	审核	批准
						李伟	徐小辉

安全作业指导书		作业名称：拼装模组（关键工序）								页码	第15页 共18页
文件编号	LYD-IE-SOP-494										
机种	LSBC LWBC2X3	制程	箱体组装	作业号	07-15	标准工时		作业人数			

图1

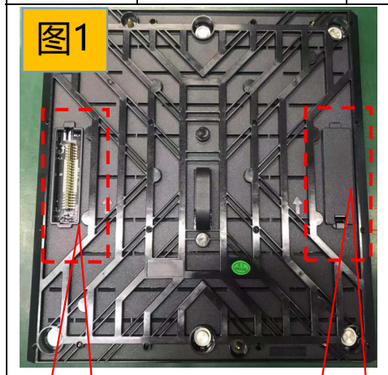


图1-1

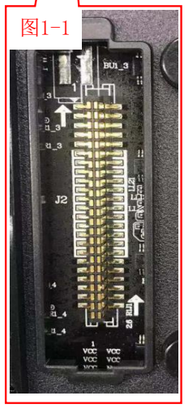


图1-2



如图1-1、图1-2所示模组两侧接插件位置盖子可调换，方便区分左右。

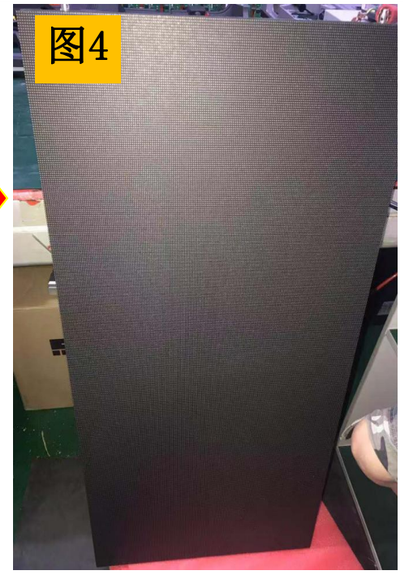
图2



图3



图4



1.安装模组接插件盖板，安装在箱体左边的模组盖板安装在左侧，安装在箱体右边的模组盖板安装在右侧，如图1所示；

2.拼装模组：按照如图2、图3、图4所示顺序拼装模组，拼装前注意检查模组灯面有无撞件有无少灯，如有此现像贴上不良标签放置不良品区待返回上一道工序维修。 模组前维护，注意拼装的平整度，防止存在断差。

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁；
2.注意不要用手直接接触灯面，以免造成污染；
3.注意不要磕碰模组，以免出现瞎灯、掉灯。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2024年6月24日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
012LSBC1940R00	LSBC019常规模组128*128 版40 东山铜1515 32扫 ROHS	8

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



