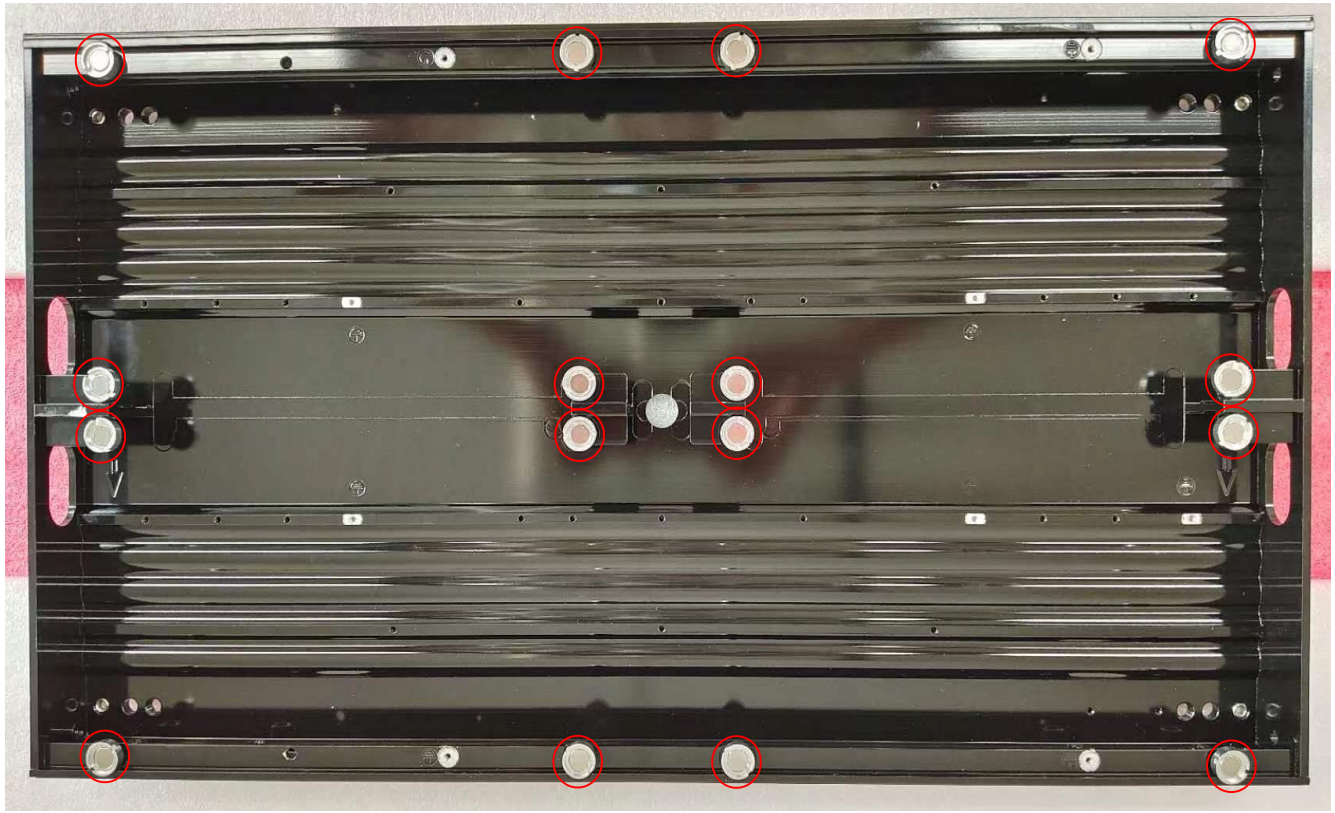
利亚德 LEYARD	TKS单电源箱体组装通用作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A4	研发取消中间2颗六角钢柱	2023/7/4	刘猛	李伟	徐小辉
		A5	固定钢柱增加电批套筒规范	2023/8/7	刘猛		
通用	作业名称：安装磁柱	A6	新款箱体遮光条物料变更	2024/3/20	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-353		A7	遮光面粘贴位置微调	2024/4/19	何俊龙		

机种	TKS	制程	箱体组装	作业号	07-01	标准工时		作业人数		页码	第 1 页 共 15 页



1.机器作业：将箱体正确朝向放入机器工作台，设置好程序后，启动机器，机器会自动锁好16个磁铁；

2.手动作业：将箱体正面朝上水平放在工作台上，取16个磁铁杯座使用电批（电批扭力：3.0±0.5kgf.cm)锁在箱体如图白圈所示位置，注意将磁铁杯座拧紧拧到底，然后取16个磁钢片套在杯座里，注意磁钢片套入的平整性，不可不平歪斜；

作业步骤

操作内容：

1.机器作业：将箱体正确朝向放入机器工作台，设置好程序后，启动机器，机器会自动锁好16个磁铁；
2.手动作业：将箱体正面朝上水平放在工作台上，取16个磁铁杯座使用电批（电批扭力3.0±0.5kgf.cm)锁在箱体如图白圈所示位置，注意将磁铁杯座拧紧拧到底，然后取16个磁钢片套在杯座里，注意磁钢片套入的平整性，不可不平歪斜；

注意事项

1. 注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2. 锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3. 作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4. 锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5. 不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

序号	物料名称规格	数量
1	TKS箱体TOVO 600*337.5*47 铝型材机加 电泳ROHS	1
2	TKS磁铁杯座TOVO ⌀15.5*9.5 45钢 机加 镀环彩ROHS	16
3	磁钢片TOVOф9.8X1.2N42镀镍ROHS	16
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2024年4月23日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
2	静电手环		1
3			
4			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是



