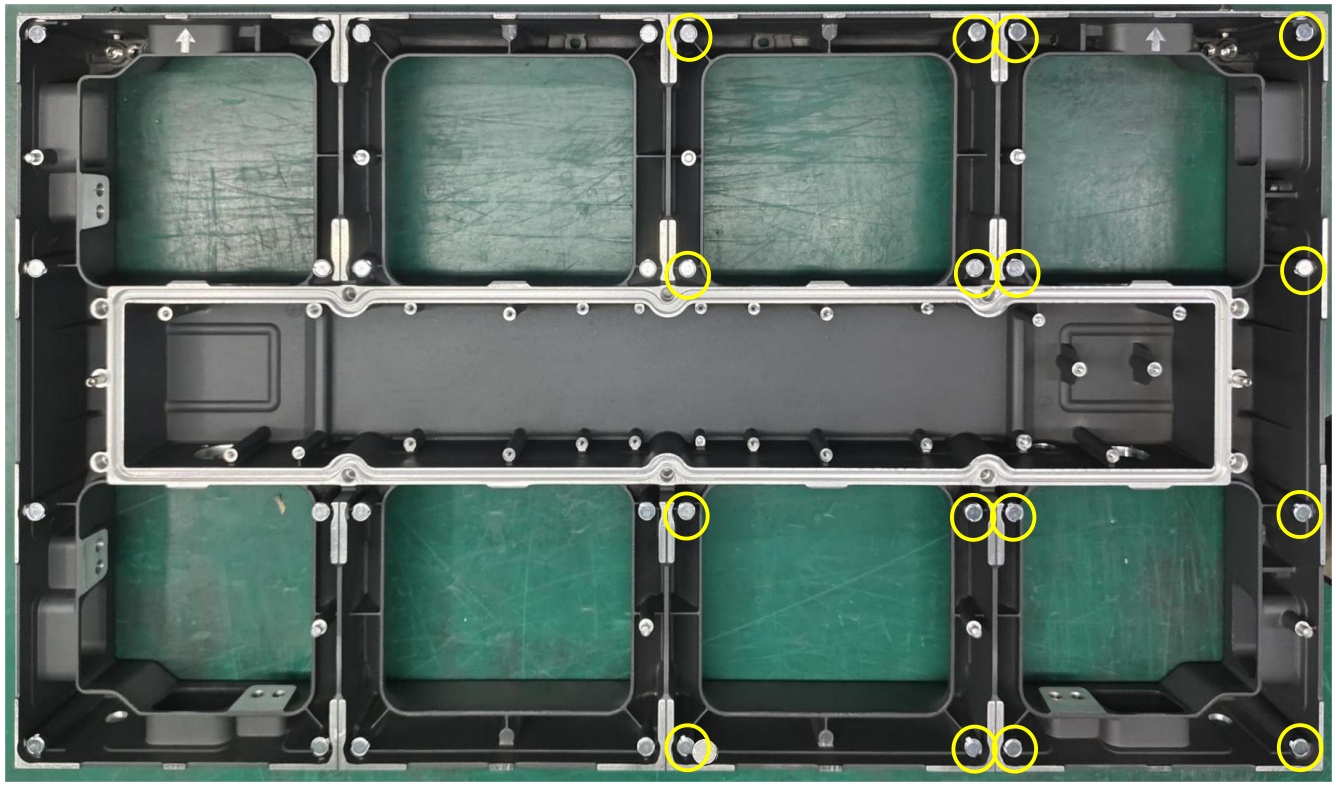
利亚德 LEYARD RoHS	MGS箱体组装通用作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2022/12/27	何俊龙	李伟	徐小辉
		A1	内容更新	2024/10/11	何俊龙		
安全作业指导书	安装磁铁螺钉（2）	A2	增加特殊项目要求标签	2025/5/27	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-366							

机种	通用	制程	箱体组装	作业号	07-05	标准工时		作业人数		页码	第 5 页 共 15 页



1.在图中所示位置安装16颗轴套磁铁组装件；

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
44687070002R00	MGS轴套磁铁组装件T0V0 φ8.7*7钕铁硼N45 机加镀镍铜镍 ROHS	16

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是

