利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC/LWBC箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A1	优化作业流程，更新图片	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A2	新增安规测试标准	2024/7/10	何俊龙		
		A3	更正安规测试标准	2024/8/5	何俊龙		
		A4	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：HUB主控转接板接供电线、安装接收卡									
文件编号	LYD-IE-SOP-443										
机种	LSBC/LWBC系列	制程	箱体组装	作业号	07-03	标准工时		作业人数		页码	第3页　共19页

图1

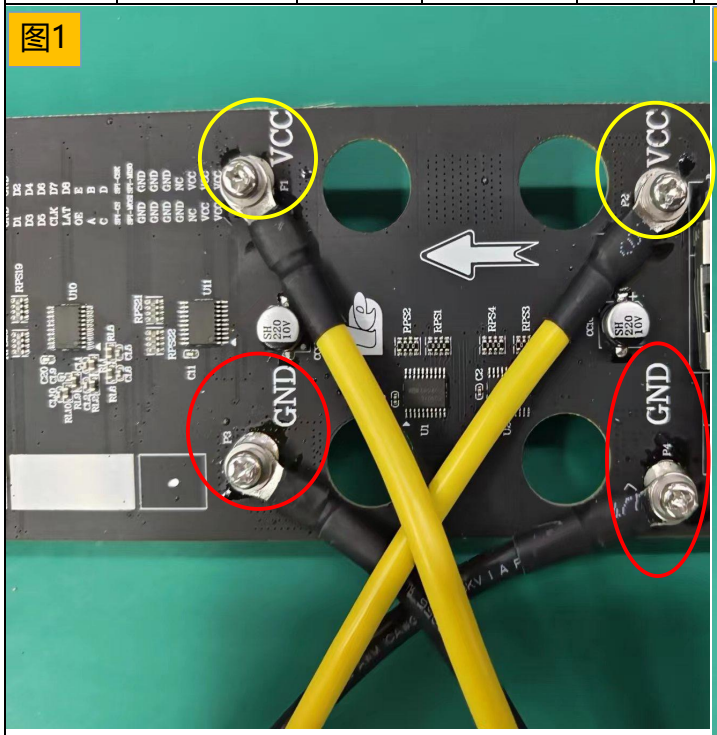
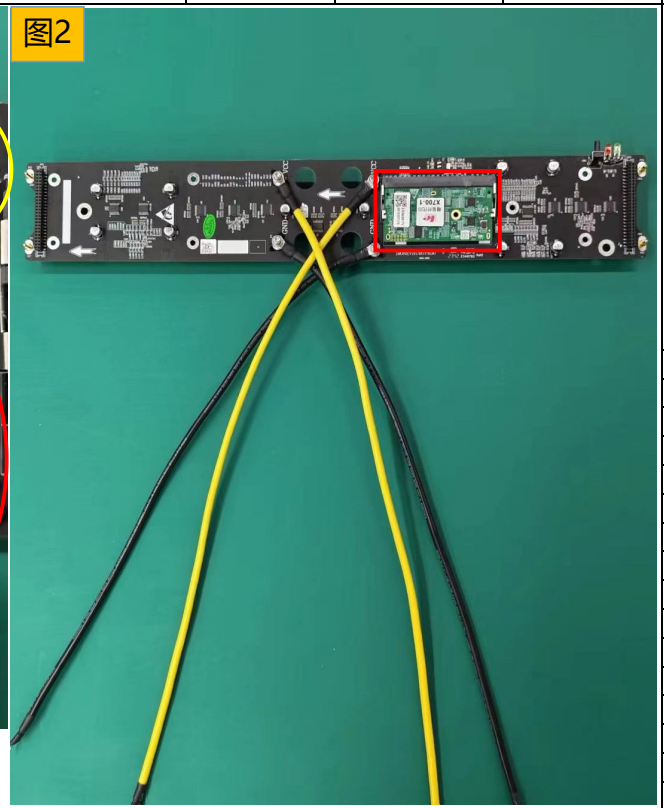


图2



注意事项

1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
192NEVHUBTPR40	NEV系列HUB主控转接板(版40 4接口) ROHS	1
216YBL38001R68	10AWG黄黑硅胶组合线长380MM（两端4-4O型导线头） ROHS	2
006X7001000R03	精显时代III接收卡X700-1 ROHS	1
4B0HM0306S0R00	组合螺钉 M3*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	4

1.取一块NEV系列HUB主控转接板和两组黄黑硅胶组合线，将两根黄线分别接到HUB板的两个VCC端口，将两根黑线分别接到HUB板的两个GND端口，注意线材安装的方向如图1、2所示需朝内斜着接线；

2.取一块接收卡，安装到HUB板上，如图2所示。

电批扭力3.0±0.5kgf.cm

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
2	静电手环		1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



