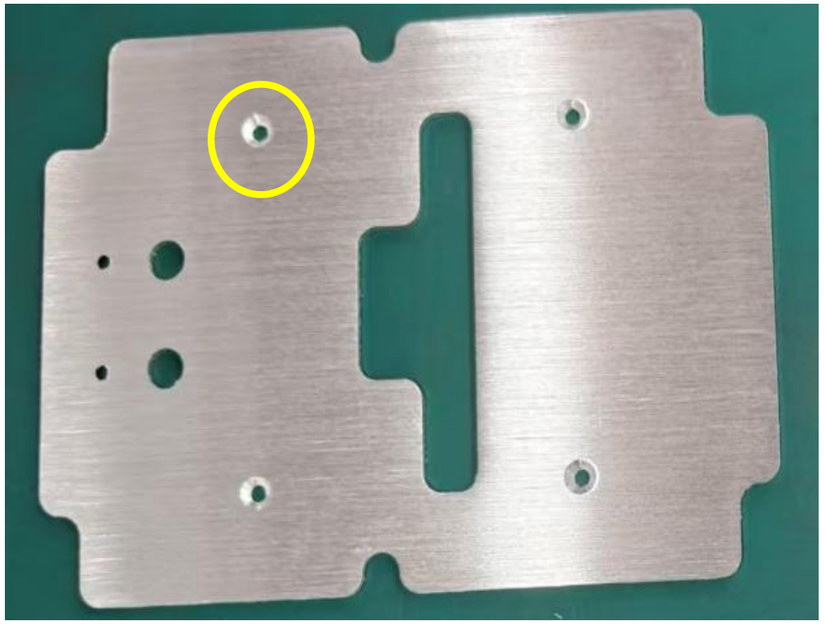
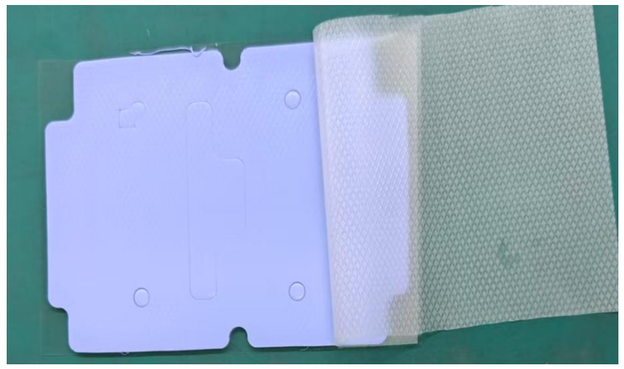
利亚德 LEYARD RoHS	MG-2A箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：粘贴导热垫						
文件编号 LYD-IE-SOP-590							

机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-10	标准工时		作业人数		页码	第 10 页 共 18 页

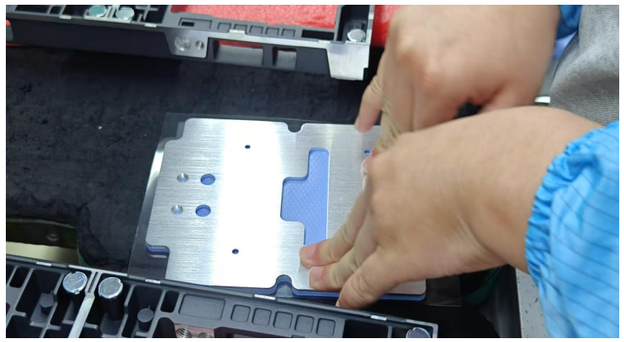
1.斜面孔为导热板正面，此面与导热垫粘贴



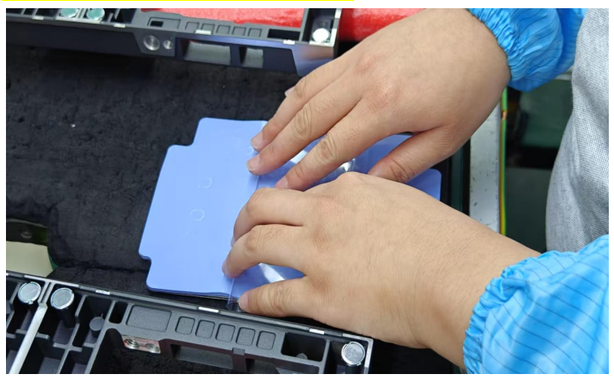
2.撕掉有方格花样的这面塑料膜



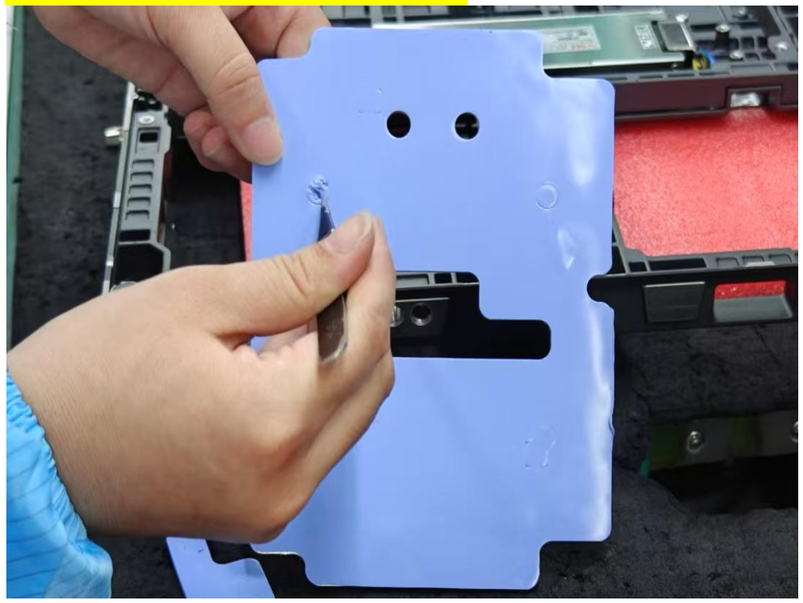
3.将导热板正面与有方格纹理这面的导热垫对齐贴合，并使劲按压贴紧



4.撕掉另一面的塑料保护膜



5.按照导热垫的切割线路用镊子掏孔



注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.导热垫不可贴歪、漏贴、褶皱。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**

2025年7月15日

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
GJG00200001234	MG-2A产品MPOHDMI导热板TOV0 130*180*3 铝板 ROHS	1
GJG00400000191	MG-2A产品MPOHDMI导热垫TOV0 130*180*2硅胶阻燃ROHS	1

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是

