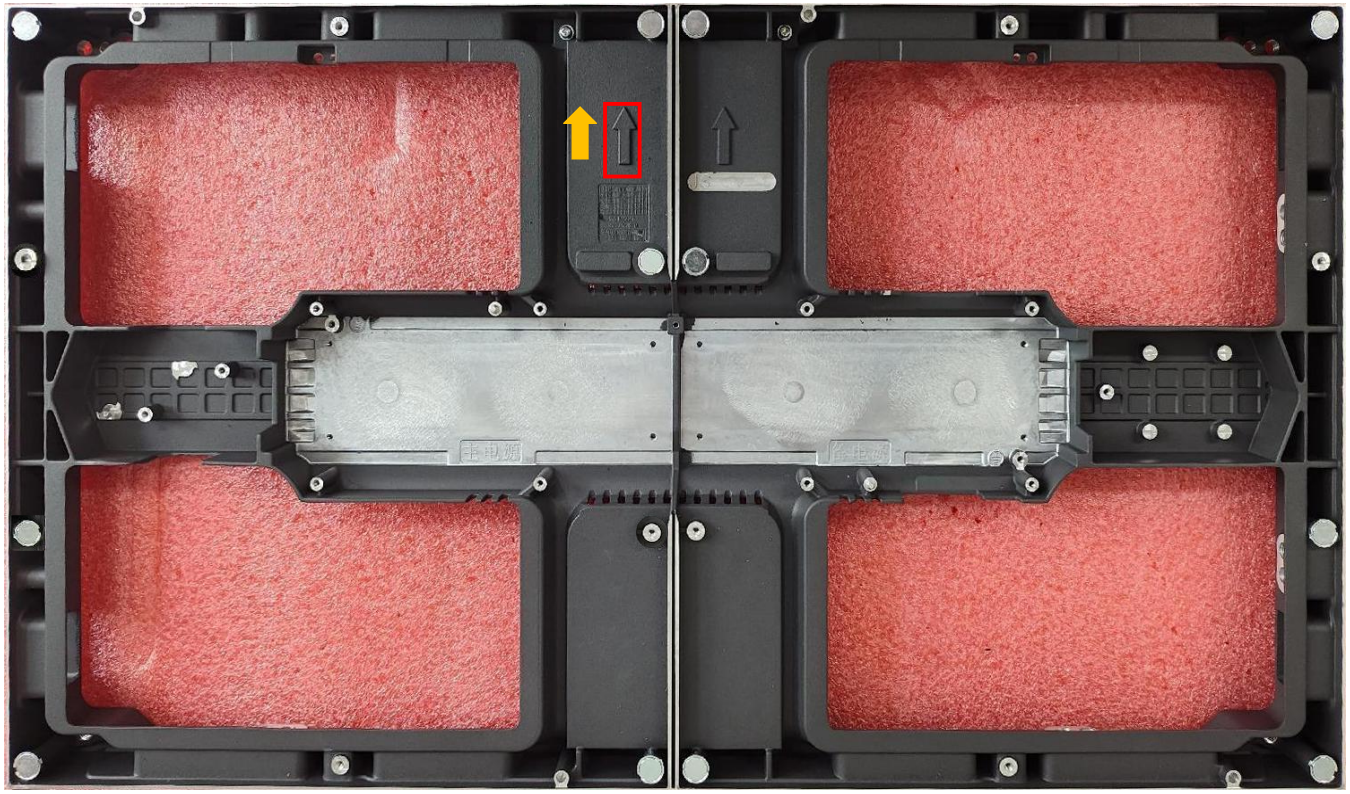
利亚德 LEYARD RoHS	MGII代单/双电源箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A2	更新操作内容	2025/2/10	何俊龙	李伟	徐小辉
		A3	修改地线接线方式	2025/3/20	何俊龙		
安全作业指导书	安装磁铁	A4	完善双电源作业内容	2025/4/30	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-422		A5	修改磁铁安装位置	2025/6/19	何俊龙		

机种	MGII	制程	箱体组装	作业号	07-03	标准工时		作业人数		页码	第 3 页 共 12 页



1.在箱体红圈标识处安装打轴套磁铁组件，如上图所示，电批扭力为：3.0±0.5kgf.cm

如果来料是轴套磁铁和碳钢轴套需要人工进行组装。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位;

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
44610150001R00	MGII箱体轴套磁铁T0V0 φ10*1.5汝铁硼机加镀彩锌 ROHS	12
48312060000R00	MGII箱体碳钢轴套T0V0 φ12*6 碳钢墩压镀彩锌 ROHS	12
44612060001R00	MGII箱体轴套磁铁组件T0V0 φ12*6碳钢墩压钕铁硼镀彩锌 ROHS	12

深圳利亚德光电有限公司

受控文件正本

2025年6月23日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



