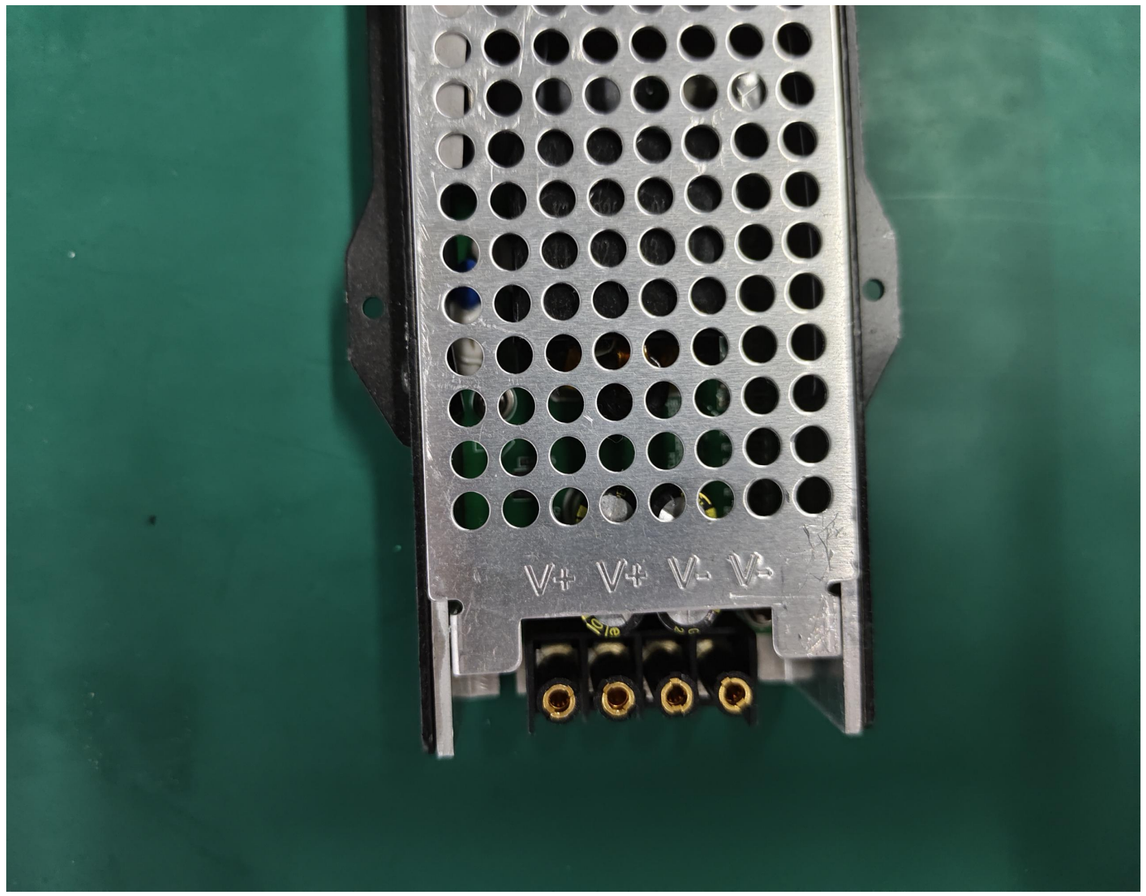
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBB单卡单电源箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A1	新增安规测试标准	2024/7/1	何俊龙		
安全作业指导书	作业名称：安装电源冠簧柱	A2	增加贴校正码	2025/4/21	张正		
文件编号 LYD-IE-SOP-471							

机种	LSBB	制程	箱体组装	作业号	07-02	标准工时		作业人数		页码	第 2 页 共 14 页



1.将电源自带的螺丝用电批取出；

2.先手动拧入4个电源冠簧柱，再使用电批固定电源冠簧柱，如图所示。

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意：安装电源冠簧柱扭力不得超过1.2kgf.cm

注意事项

1.注意戴上防静电手套和静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
3.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年4月21日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B2M3520500RJK	MG电源冠簧柱T0V0 M3.5*H20.5 黄铜 机加 镀金3U 锦凌ROHS	2

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	1.0~1.2kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



