利亚德 LEYARD RoHS	PFI&TKA箱体组装通用作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/8/18	何俊龙	李伟	徐小辉
通用	加工电源						
文件编号 LYD-IE-SOP-602							

机种	PFI&TKA箱体	制程	箱体组装	作业号	07-01	标准工时		作业人数		页码	第 1 页 共 10 页

图1

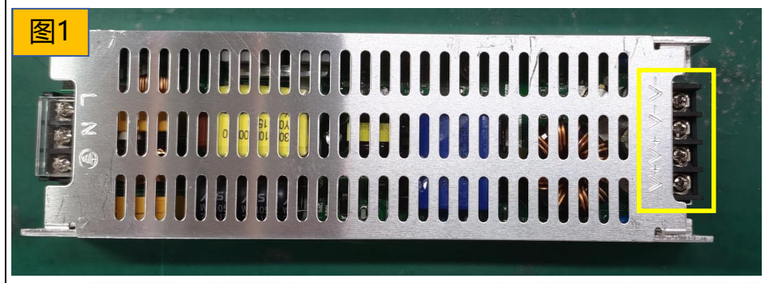


图2

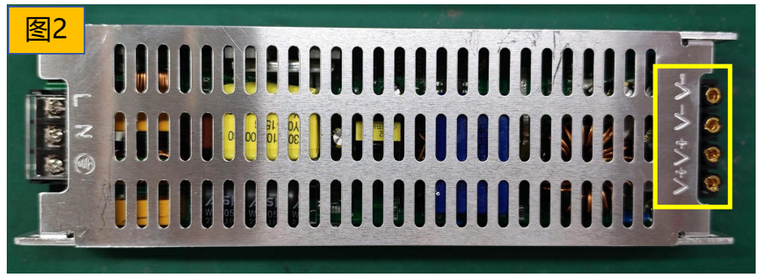
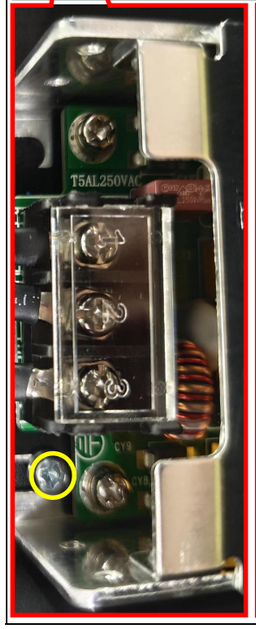


图3



图4





1.将电源输出端自带的4颗螺丝取出，安装4颗电源冠簧柱，如图1、2；

2.将电源安装板安装到电源上，用2颗十字组合螺钉PM3*6固定，如图3、4.

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年8月21日

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B2M0320500R00	MG电源冠簧柱T0V0 M3*H20.5 黄铜 机加 镀金3U ROHS	4
48420837700R00	TKA电源安装板T0V1 208*37*7 SPCC钣金黑色 ROHS	1
4B0PM030613R00	十字组合螺钉PM3*6小平垫φ6碳钢加硬镀环保彩锌 GB/T9074.4ROHS	2

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



