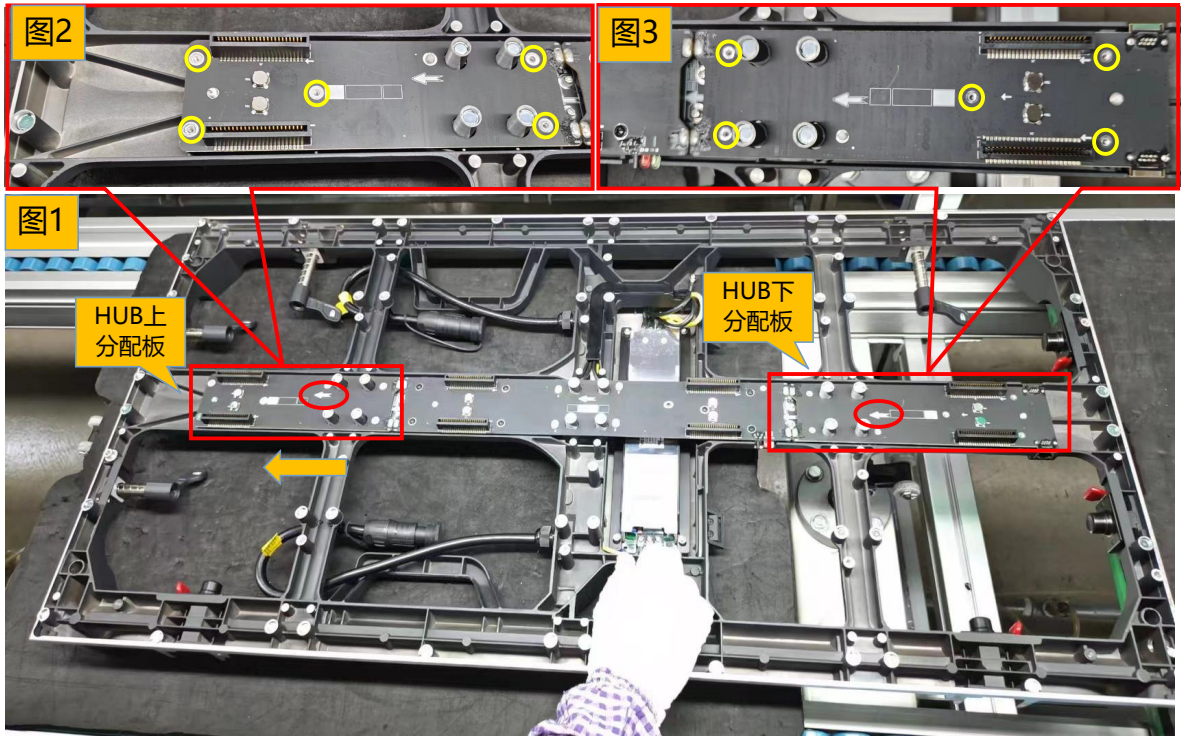
利亚德 LEYARD	LG-LSBC/LWBC箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A1	优化作业流程，更新图片	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A2	新增安规测试标准	2024/7/10	何俊龙		
安全作业指导书	作业名称：安装HUB分配板	A3	更正安规测试标准	2024/8/5	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-443		A4	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

机种	LSBC/LWBC系列	制程	箱体组装	作业号	07-13	标准工时		作业人数		页码	第13页 共19页



1.分别取HUB上分配板和下分配板各一块，安装到箱体上图1中所示位置，注意分配板箭头方向与箱体方向一致；

2.每块分配板用5颗PWM3*6黑色螺钉固定，如图2、3所示；

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
192NEVHUBUPR30	NEV箱体500x1000 HUB上分配板 30版 ROHS	1
192NEVHUBDPR31	NEV箱体500x1000 HUB下分配板 31版 ROHS	1
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	10

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



