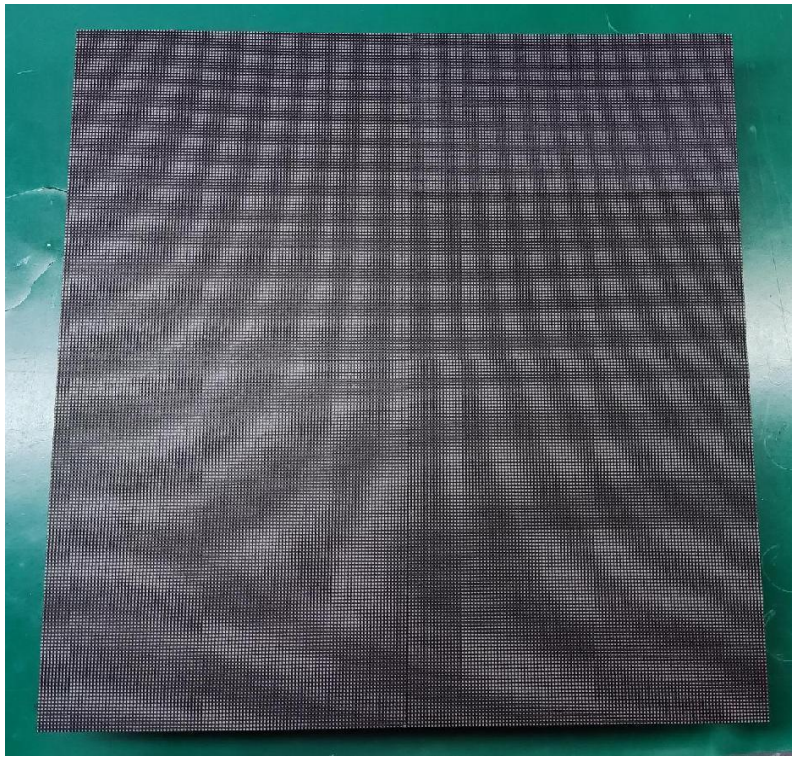
利亚德 LEYARD RoHS	VHR户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A4	增加电源盒螺丝安装位置、数量及扭力标准	2024/1/2	何俊龙	审核	批准
		A5	更改文件名，优化作业流程	2024/6/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	外观检查（关键工序）	A6	更正扭力	2024/6/21	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-376		A7	优化作业内容	2024/7/22	何俊龙		

机种	通用	制程	箱体组装	作业号	07-18	标准工时		作业人数		页码	第 18 页 共 20 页



1.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

2.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等。

3.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：点间距≤1.6mm,高低差≤0.05mm；1.6<点间距≤2.0mm，高低差≤0.08；点间距≥2.0，高低差≤0.1

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；

2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；

3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；

4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；

5.不要用手直接接触灯面，以免造成污染。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2024年7月22日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2			*
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



