LG-LSBE箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A9	更正安规测试标准	2024/8/14	何俊龙	李伟	徐小辉
A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙		
B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正		
B1	检查简牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		

安全作业指导书		作业名称：安装箱体后盖								页码	第 1 页 共 18 页
文件编号	LYD-IE-SOP-398										
机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-01	标准工时		作业人数			



LG箱体底壳



1.将后盖安装到箱体上，用2颗PM3*10黑色螺钉固定；

2.在后盖表面图中所示位置贴一张箱体码标签。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。
6.箱体码标签不可漏贴或贴歪

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
49558132501R00	LSBE后盖TOVO 581*325*18 铝合金压铸喷涂ROHS	1
470600337B1R00	LSBE前维护箱体TOVO 600*337.5*60 铝合金压铸喷涂 ROHS	1
4B000000089R00	三组合螺钉PM3*10 304黑色A2-70级GB/T9074.4-88ROHS	2

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年6月25日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是

