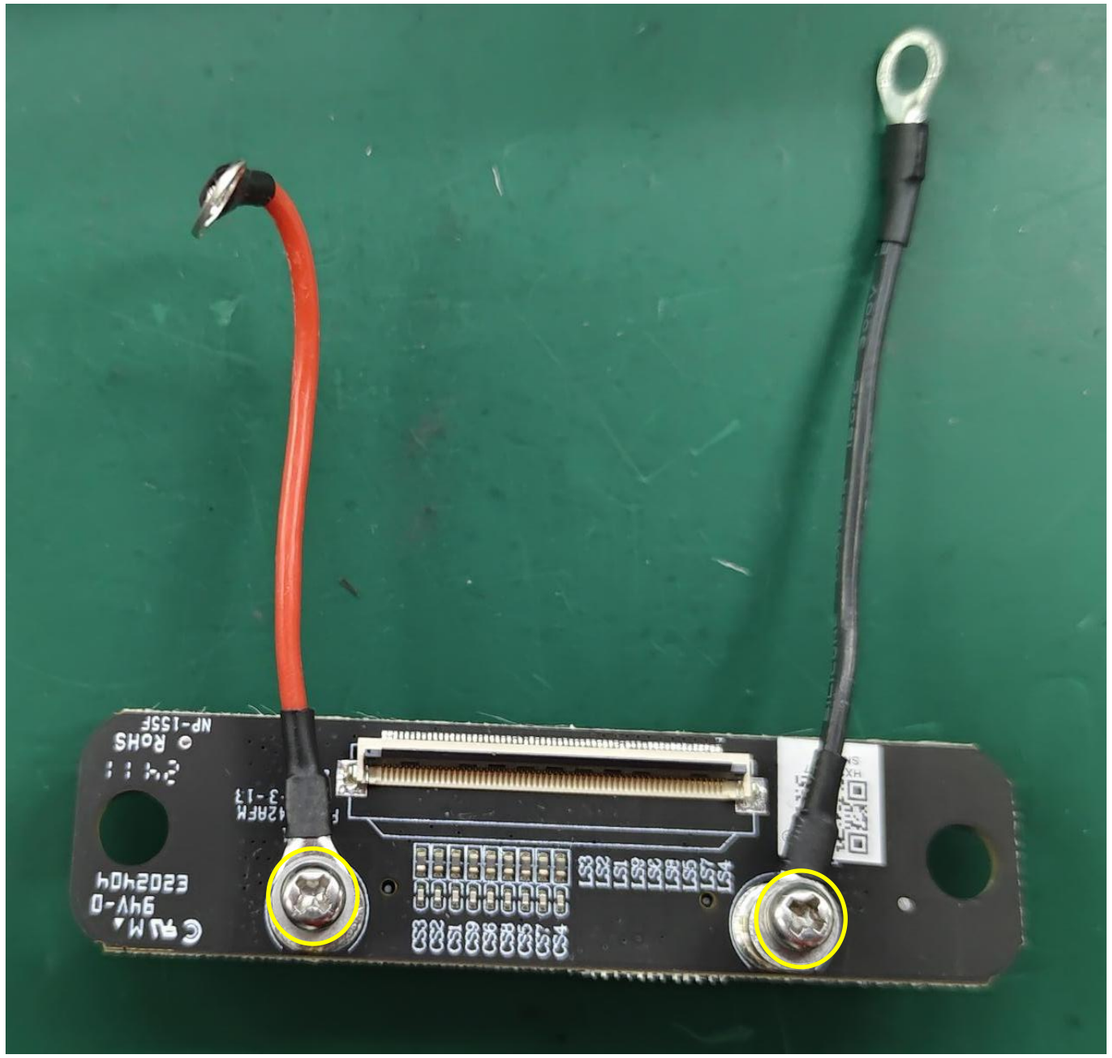
利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：加工HUB接口板						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 17 页



1.将红线接HUB接口板的VCC端，黑线接HUB板的GND端，分别用2颗组合螺钉 M3*6固定，注意线材固定方向如图所示；

注意事项

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
3.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年2月19日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
192MG0HTL08R20	MG曲面屏HUB接口板 20版 通用 ROHSS	4
007YBL60009R00	18AWG红黑DC组合线60MM(两端O头) ROHS	4
4B0HM0306S0R00	组合螺钉 M3*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	8

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



