MG-2A箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
A1	更正电源线安装方式	2025/8/7	张正		
A2	调整作业顺序	2025/8/22	何俊龙		
A3	增加周转要求	2025/10/10	何俊龙		

安全作业指导书		作业名称：安装导热板								页码	第 5 页 共 16 页
文件编号	LYD-IE-SOP-590										
机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-05	标准工时		作业人数			

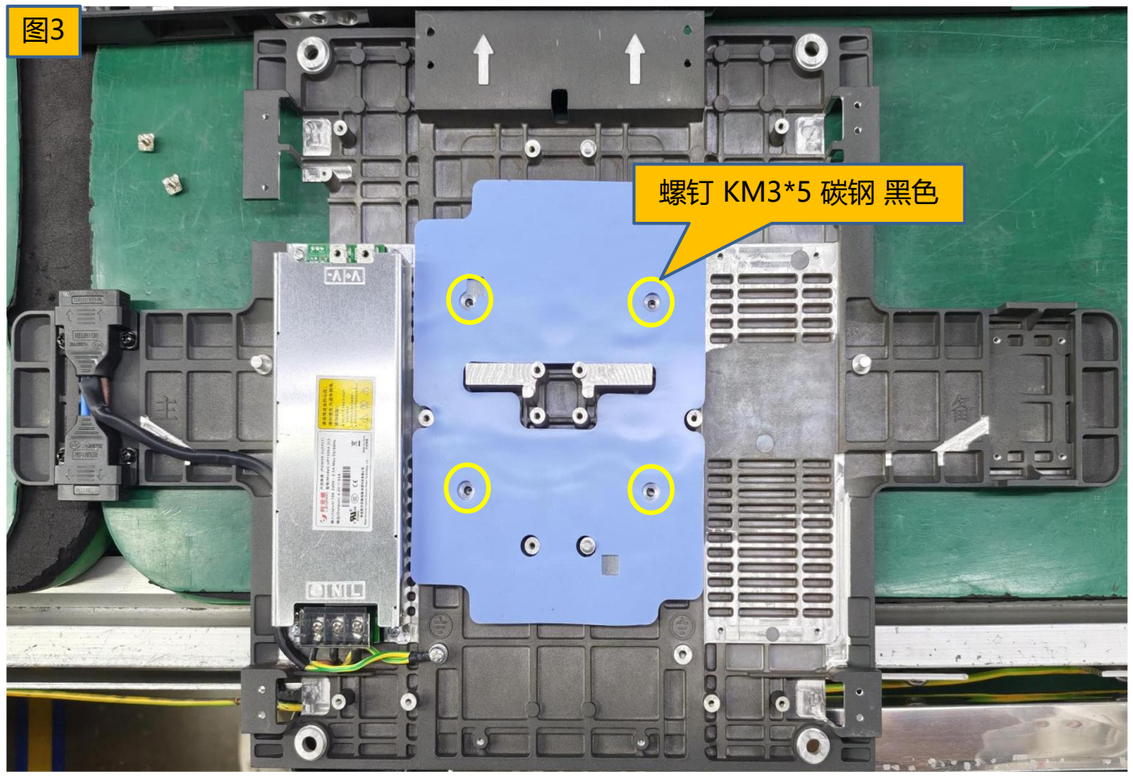
图1



图2



图3



1.金属导热板沉孔面朝上，对准金属导热板的孔位和形状，将硅胶导热垫贴到金属导热板上，如图1、2；（先撕掉硅胶导热垫反面的离型膜，将硅胶导热垫贴到金属导热板后再撕掉正面的离型膜）；
2.将金属导热板安装到箱体后盖上，用 4颗螺钉 KM3*5 碳钢 黑色固定，如图3。

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；
3.硅胶导热垫不可贴歪、漏贴、褶皱；
4.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
GJG00200001234	MG-2A产品MPOHDMI导热板TOV0 130*180*3 铝板 ROHS	1
GJG00400000191	MG-2A产品MPOHDMI导热垫TOV0 130*180*2硅胶阻燃ROHS	1
4B000000051R00	螺钉 KM3*5 碳钢 黑色 4.8级 GB 819-1976ROHS	4

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是