利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装HUB接口板						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-09	标准工时		作业人数		页码	第 9 页 共 17 页

图1

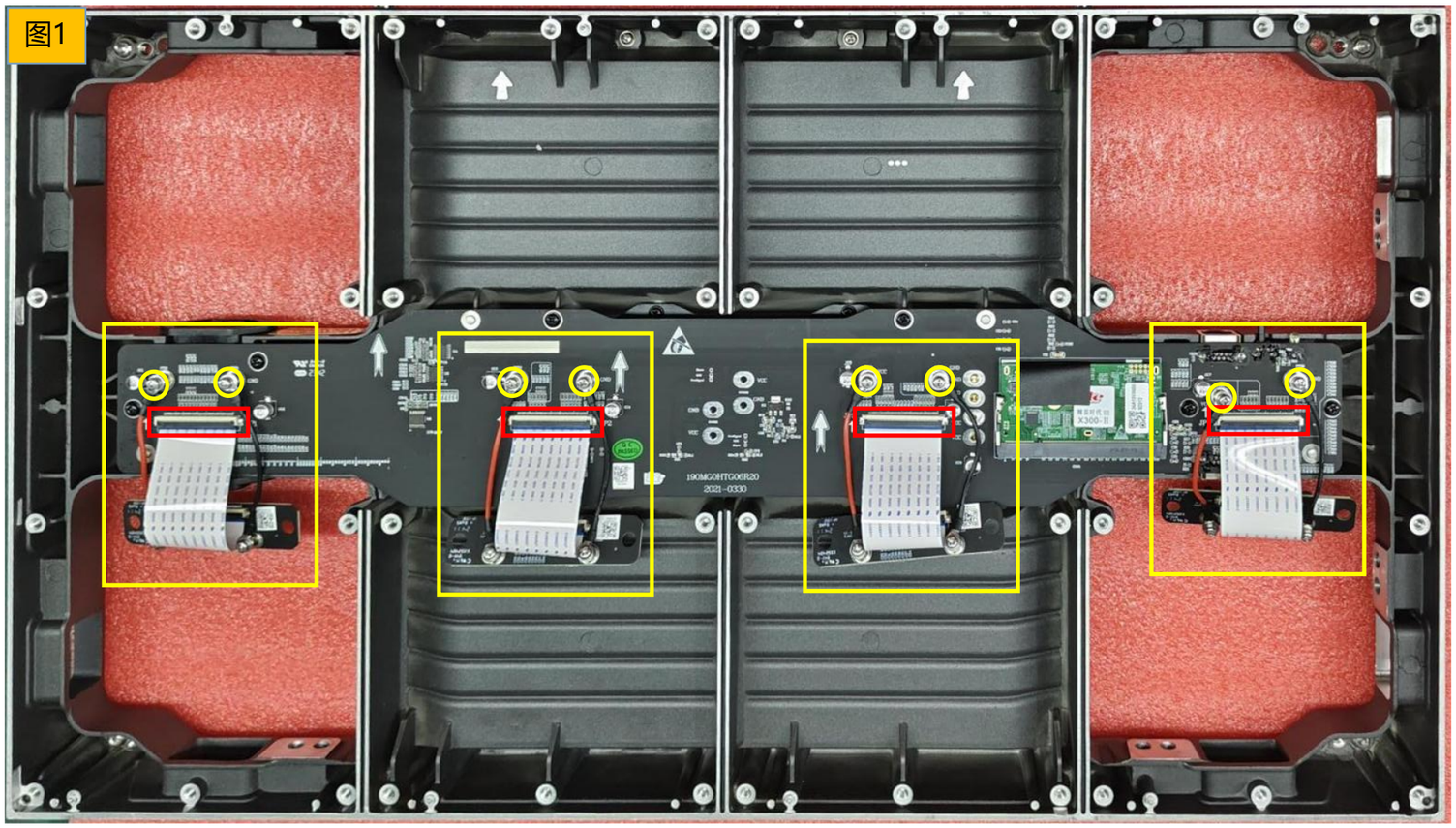


图2

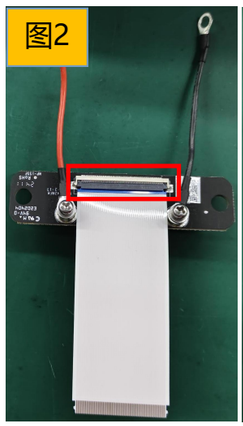
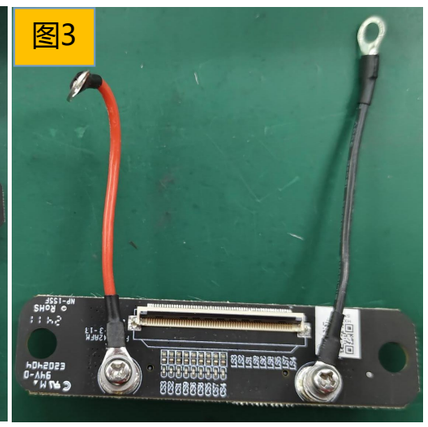


图3



1.将FPC排线一端连接HUB接口板，另一端连接HUB板，如图1、2所示；

2.将红线另一头接HUB卡VCC端，将黑线另一头接HUB卡GND端，如图1所示。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上防静电手套或无绳静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

深圳利亚德光电有限公司
受控文件**正本**
2025年2月19日

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
192MG0HTL08R20	MG曲面屏HUB接口板 20版 通用 ROHS	4
007FPC80001R00	FPC排线80MM (60P 间距0.5MM 反向) ROHS	4
4B0HM0306S0R00	组合螺钉 M3*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	8

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



