# LG-LSBE箱体组装作业指导书

| 版本 | 修订内容 | 日期 | 制作 | 审核 | 批准 |
|---|---|---|---|---|---|
| A10 | 替换功能检测图片 | 2024/8/23 | 何俊龙 | 李伟 | 徐小辉 |
| B0 | 增加贴校正码 | 2025/4/21 | 张正 | | |
| B1 | 检查简牛座是否断裂 | 2025/6/24 | 何俊龙 | | |
| B2 | 料号更正 | 2025/6/24 | 何俊龙 | | |

| 通用 | | 线材安装磁环 | | | | | | | | 页码 | 第 12 页 共 18 页 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 文件编号 | LYD-IE-SOP-393 | | | | | | | | | | |
| 机种 | LSBE | 制程 | 箱体组装 | 作业号 | 07-12 | 标准工时 | | 作业人数 | | | |

图1



图3

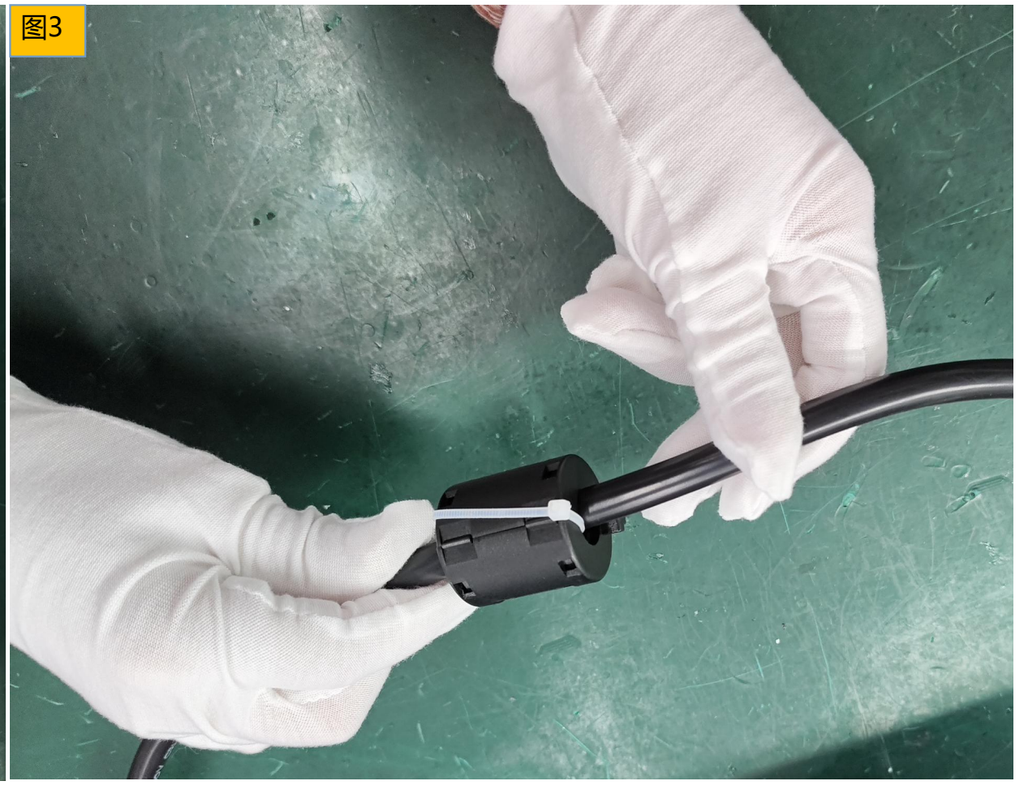
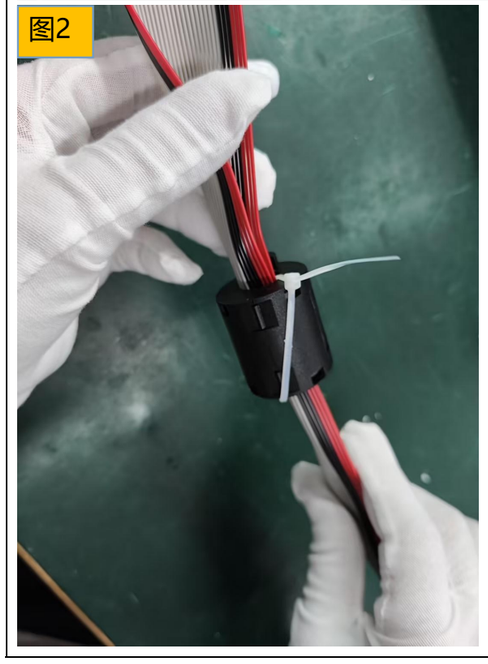


图2



1.将1条扁平线和1根扎带装入磁环（如图1），将磁环闭合，将扎带收紧（如图2），每个箱体需要安装2根扁平线。

2.将1条电源线和1根扎带装入磁环，将磁环闭合，将扎带收紧（如图3）每个箱体需要安装1根电源线

**注意事项**

1.注意戴上防静电手套和静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花后盖；

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年7月25日

**使用物料**

| 物料编号 | 物料名称规格 | 数量 |
|---|---|---|
| 132V1801200R05 | 维爱普磁环 内径13外径30 170Ω@100M F2 V18012 | 9 |
| 007BP300020R00 | 34P定制红黑灰线扁平线300MM(信号铜丝线 间距2.54 ) ROHS | 8 |
| 007P3600012R00 | LSBE系列电源线360MM（注塑耳锁品字公座 一端对插母座）ROHS | 1 |
| | 扎带 | 3 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

**使用设备、仪器、治具、工具**

| 序号 | 名称 | 型号/参数设定 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 防静电手环 | | * |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

**管制项目**

| 是否带手套 | 是 | 是否防静电 | 是 |
|---|---|---|---|



