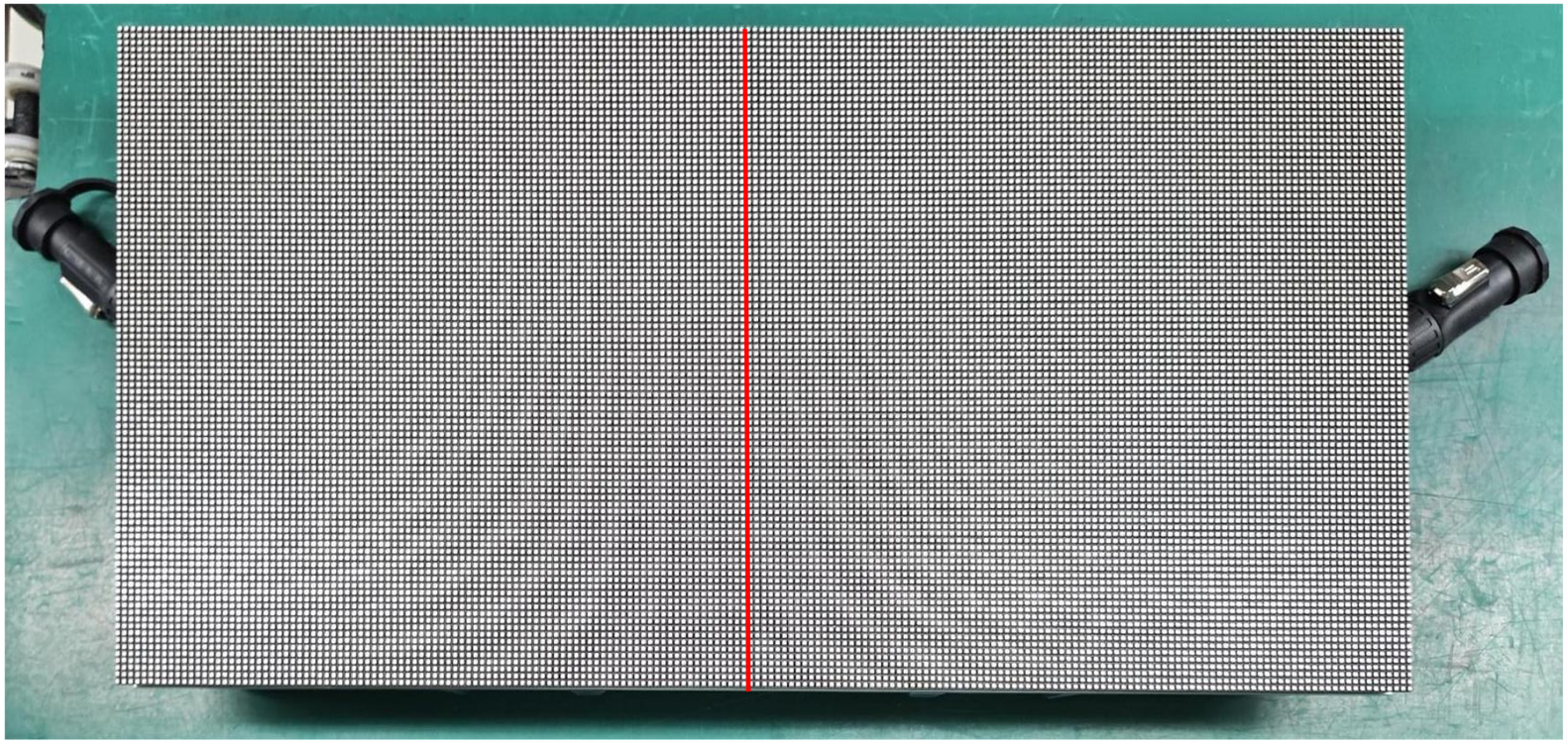
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC LWBC1X2箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A0	初版发行	2024/8/12	何俊龙	审核	批准
						李伟	徐小辉
安全作业指导书	外观检查（关键工序）						
文件编号 LYD-IE-SOP-521							

机种	LSBC LWBC1X2	制程	箱体组装	作业号	07-14	标准工时	/	作业人数		页码	第 14 页 共 16 页



1.按照《成品出货检验作业指导书 》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

2.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等。

3.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：点间距 ≤1.6mm,高低差≤0.05mm；1.6<点间距≤2.0mm，高低差≤0.08；点间距≥2.0，高低差≤0.1

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及 5S的清洁；
2.注意不要用手直接接触灯面，以免造成污染；
3.注意不要磕碰模组，以免出现瞎灯、掉灯。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	5
192LSBHUBTPR11	LSBC mini箱体HUB主控板(版本11 2接口） ROHS	1

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



