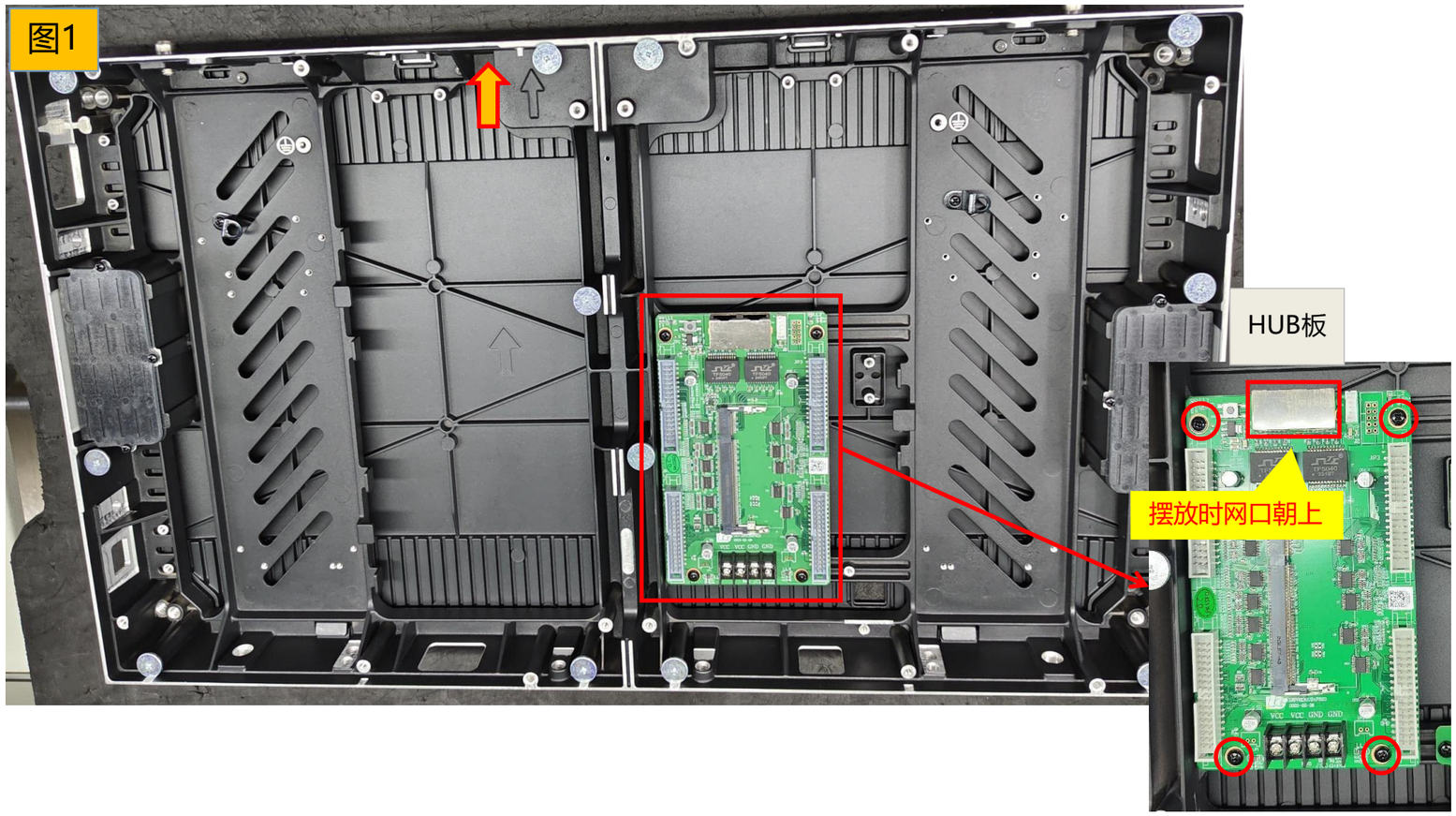
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBE箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A9	更正安规测试标准	2024/8/14	何俊龙	李伟	徐小辉
		A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙		
安全作业指导书	作业名称：安装HUB卡	B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正		
文件编号 LYD-IE-SOP-398		B1	检查简牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		

机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-7	标准工时		作业人数		页码	第 7 页 共 18 页

图1



1.将HUB板安装到箱体上图1所示位置，网口位置朝上与箱体箭头方向一致，用 4颗 PWM3*6 黑色螺钉进行固定；

电批扭力： 3.0±0.5kgf.cm

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上防静电手套和静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成 90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
192VHDHUB4PR23	VHC系列HUB板(版本23 4接口) 34p 四层板 国际版 ROHS	1
4B0PWM03062R00	螺钉 PWM3*6 不锈钢镀黑锌A2-70级DIN967-19948 ROHS	4
006X7001000R03	精显时代III接收卡X700-1 ROHS	1

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年6月25日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



