| 利亚德 LEYARD | CDI250x750户内箱体组装作业指导书 | 版本 | 修订内容 | 日期 | 制作 | 审核 | 批准 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A0 | 初版发行 | 2025/3/20 | 何俊龙 | 李伟 | 徐小辉 |
| 通用 | 安装铜柱 | | | | | | |
| 文件编号 LYD-IE-SOP-551 | | | | | | | |

| 机种 | CDI | 制程 | 箱体组装 | 作业号 | 07-03 | 标准工时 | | 作业人数 | | 页码 | 第 3 页 共 11 页 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

图1



图2

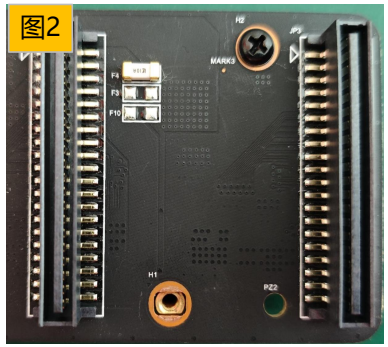


图3




图4



图4



1.在HUB板正面（接收卡面）安装4颗铜柱，用4颗黑色螺钉PWM3*6从接收卡背面固定，注意铜柱方形头一端对准HUB板方形孔，如图1、2、3；

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年3月21日

**注意事项**

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位;

**使用物料**

| 序号 | 物料名称规格 | 数量 |
|---|---|---|
| 1 | 螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS | 4 |
| 2 | CDI转接板固定铜柱T0V0 φ5*10 黄铜 CNC 本色 ROHS | 4 |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
| 9 | | |
| 10 | | |
| 11 | | |
| 12 | | |
| 13 | | |
| 14 | | |
| 15 | | |

**使用设备、仪器、治具、工具**

| 序号 | 名称 | 型号/参数设定 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 防静电手环 | | 1 |
| 2 | 电批 | 3.0±0.5kgf.cm | 1 |
| 3 | | | * |
| 4 | | | * |
| 5 | | | * |

**管制项目**

| 是否带手套 | 是 | 是否防静电 | 是 |
|---|---|---|---|



