利亚德 LEYARD	CDI250x750户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/3/20	何俊龙	李伟	徐小辉
通用	加工HUB板						
文件编号 LYD-IE-SOP-551							

机种	CDI	制程	箱体组装	作业号	07-02	标准工时		作业人数		页码	第 2 页 共 11 页

图1

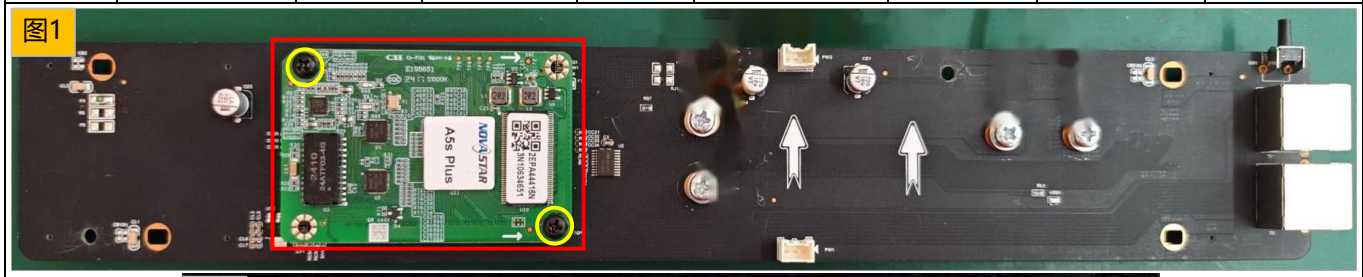
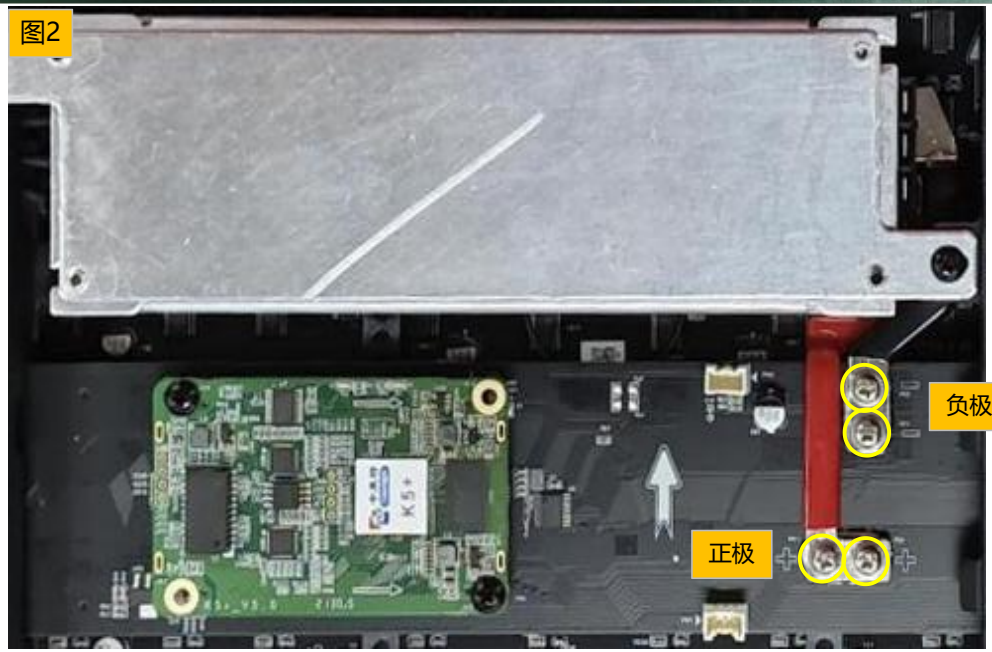


图2



1.将接收卡安装到HUB板上，用2颗黑色螺钉PWM3*6固定，如图1 ；

2.将正极铝排和负极铝排安装到HUB板上的对应位置，红色铝排接HUB板正极，黑色铝排接HUB板负极，分别用2颗组合螺钉 M3*6固定，如图2；

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.作业时，注意防护，不可刮花箱体；

3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳

4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位;

使用物料

序号	物料名称规格	数量
1	CDI系列250X750箱体HUB板(版11 3接口) ROHS	1
2	诺瓦接收卡A5s Plus	1
3	卡莱特接收卡K5+ ROHS	1
4	CDI单电正极铝排T0V0 78*27*7 铝钣金镀镍包胶红色 ROHS	1
5	CDI单电负极铝排T0V0 70*20.5*4.2 铝钣金镀镍包胶黑色 ROHS	1
6	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	2
7	组合螺钉 M3*6 不锈钢304 A2-70级 GB/T 9074.4 ROHS	4
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		

深圳利亚德光电有限公司

受控文件正本

2025年3月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



