利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装把手，贴警示标签						
文件编号 LYD-IE-SOP-536							

机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-06	标准工时		作业人数		页码	第 6 页 共 17 页

图1

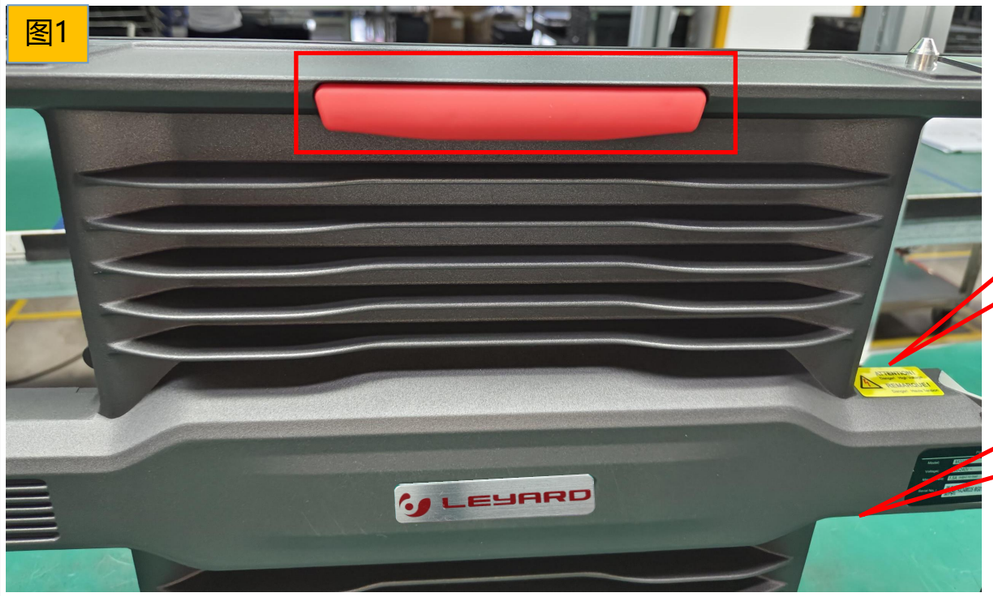


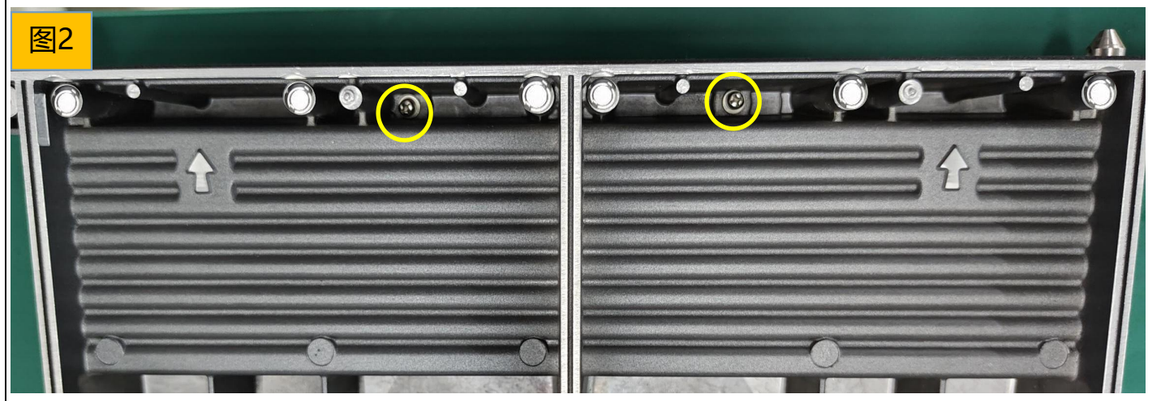




图3



图2



1.取红色把手安装于箱体提手处，取两颗M3*8螺钉，将其固定在图2位置，注意把手不可有松动现象，如图1、图2所示；
2.取两张警告标签，贴在图1所示的两个位置；
3.在图3所示位置贴一张箱体铭牌标签。
电批扭力：3.0±0.5kgf.cm。
涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；
6.警告标签不能漏贴。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
51638200002R00	警告标签T0V0 铜版纸 黄底 无LOGO L38*W20*D0.1	2
4B0M3080000R00	组合螺钉 M3*8 碳钢 镀镍 4.8级 GB/T 9074.4-88	2
30612720100R00	MG箱体把手T0V0 127*20*10 PC阻燃 红色 ROHS	1
515MG012003R00	MG012铭牌T0V0 PVC黑色无LOGOL80*W30（EMC 2版）	1
	具体以生产物料清单为准	

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年2月19日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	否	是否防静电	是

