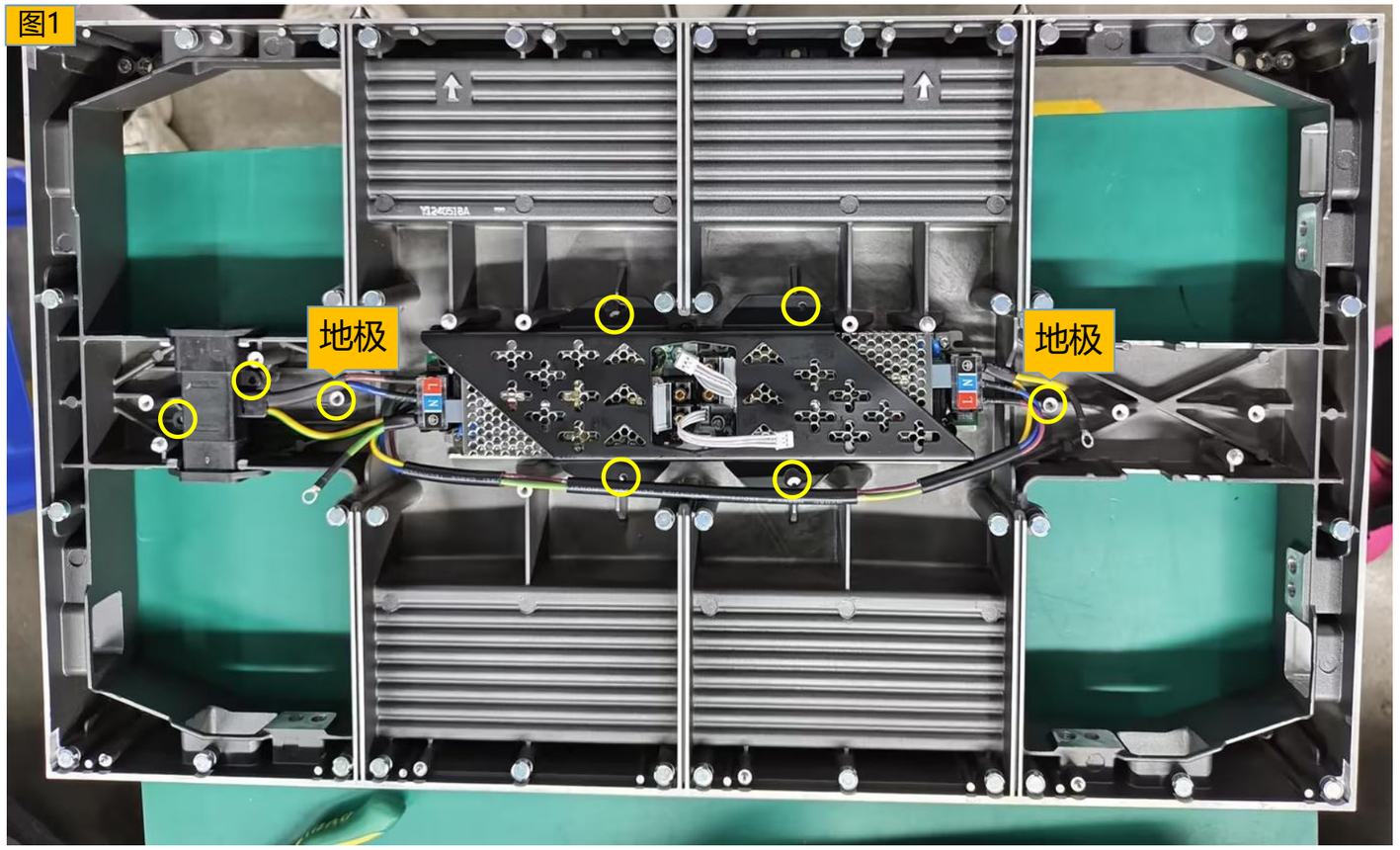
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBB双电源备份箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A1	更新作业流程	2024/6/17	何俊龙		
安全作业指导书	作业名称：安装电源	A2	新增安规测试标准	2024/7/1	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-446		A3	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

机种	LSBB	制程	箱体组装	作业号	07-06	标准工时		作业人数		页码	第 6 页 共 12 页

图1



1.取1块加工好的电源，将品字头安装到箱体上，用2颗PWM3*8黑色螺钉固定，如图1所示；

2.用2颗PM4*6三组合螺钉分别将两个电源的地线接到左右两边箱体的地极，如图1所示；

3.用4颗PWM3*6黑色螺钉将电源固定在箱体上，如图1所示；

电批扭力为：3.0±0.5kgf.cm。

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上防静电手套和静电手环；

2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；

3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；

4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；

5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PWM03086R00	螺钉PWM3*8不锈钢SUS410黑色A级DIN967-19948Rohs	2
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	4
4B000000097R00	三组合螺钉PM4*6碳钢镀镍4.8级GB/T9074.4-88ROHS	2

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



