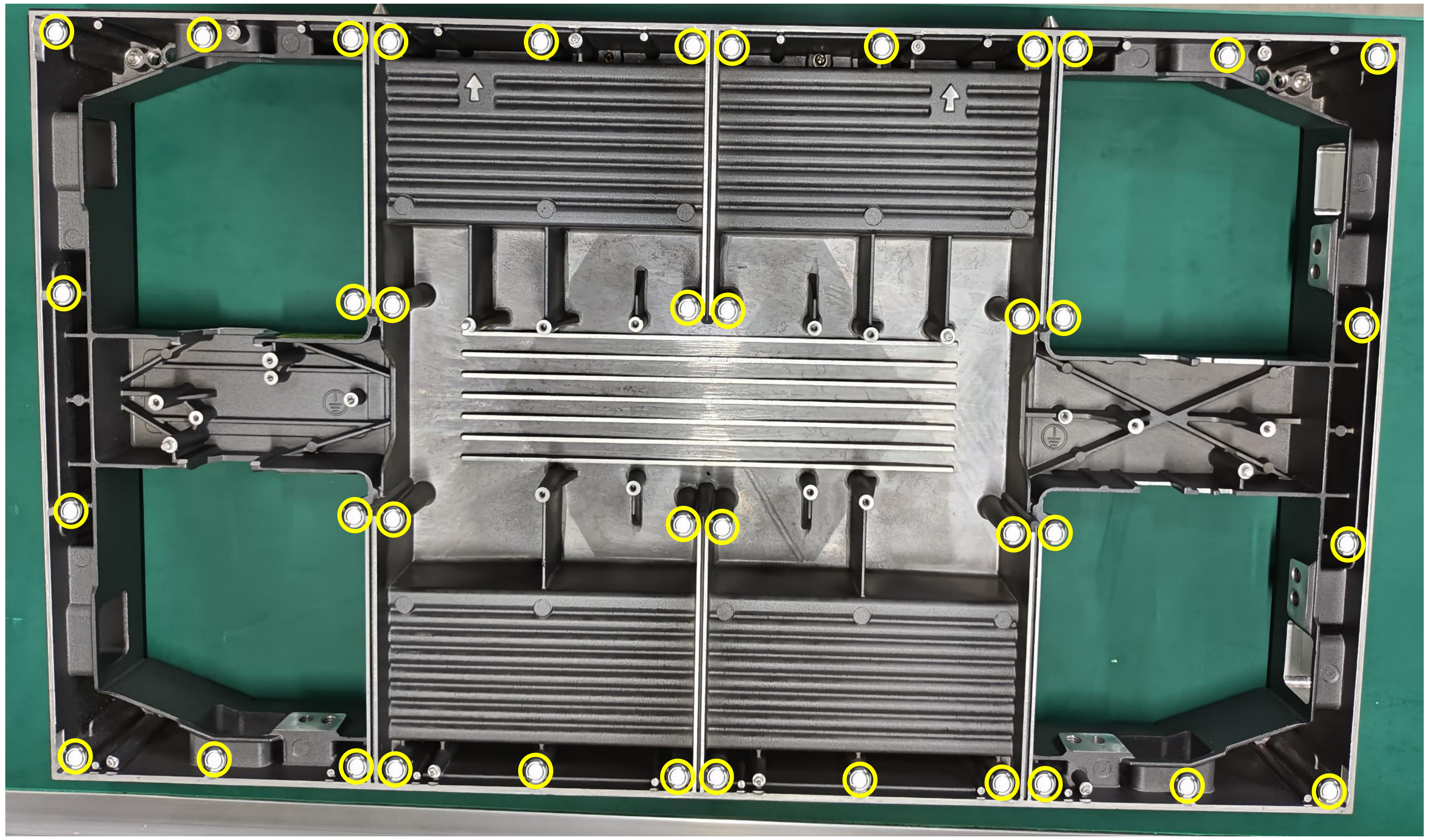
LG-LSBB双电源备份箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
A1	更新作业流程	2024/6/17	何俊龙		
A2	新增安规测试标准	2024/7/1	何俊龙		
A3	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：	箱体打磁铁螺丝（1）
文件编号	LYD-IE-SOP-446		

机种	LSBB	制程	箱体组装	作业号	07-04	标准工时		作业人数		页码	第 4 页 共 12 页



1.在箱体上打40颗磁铁螺丝，如图所示。

电批扭力为：3.0±0.5kgf.cm。

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

具体使用哪种磁铁螺丝以任务书要求为准。

注意事项

1.注意戴上静电手环；

2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；

3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；

4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；

5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
44687070001R00	MG轴套磁铁组装件TOVO Φ8.7*7钕铁硼N35 机加镀镍 ROHS	40
48387070000R00	MG模组轴套TOVO Φ8.7*7 易车铁 机加 镀镍 ROHS	40
43307020001R00	MG模组磁片TOVO Φ7*2 钕铁硼 机加镀彩锌 ROHS	40

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
2	静电手环		*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是