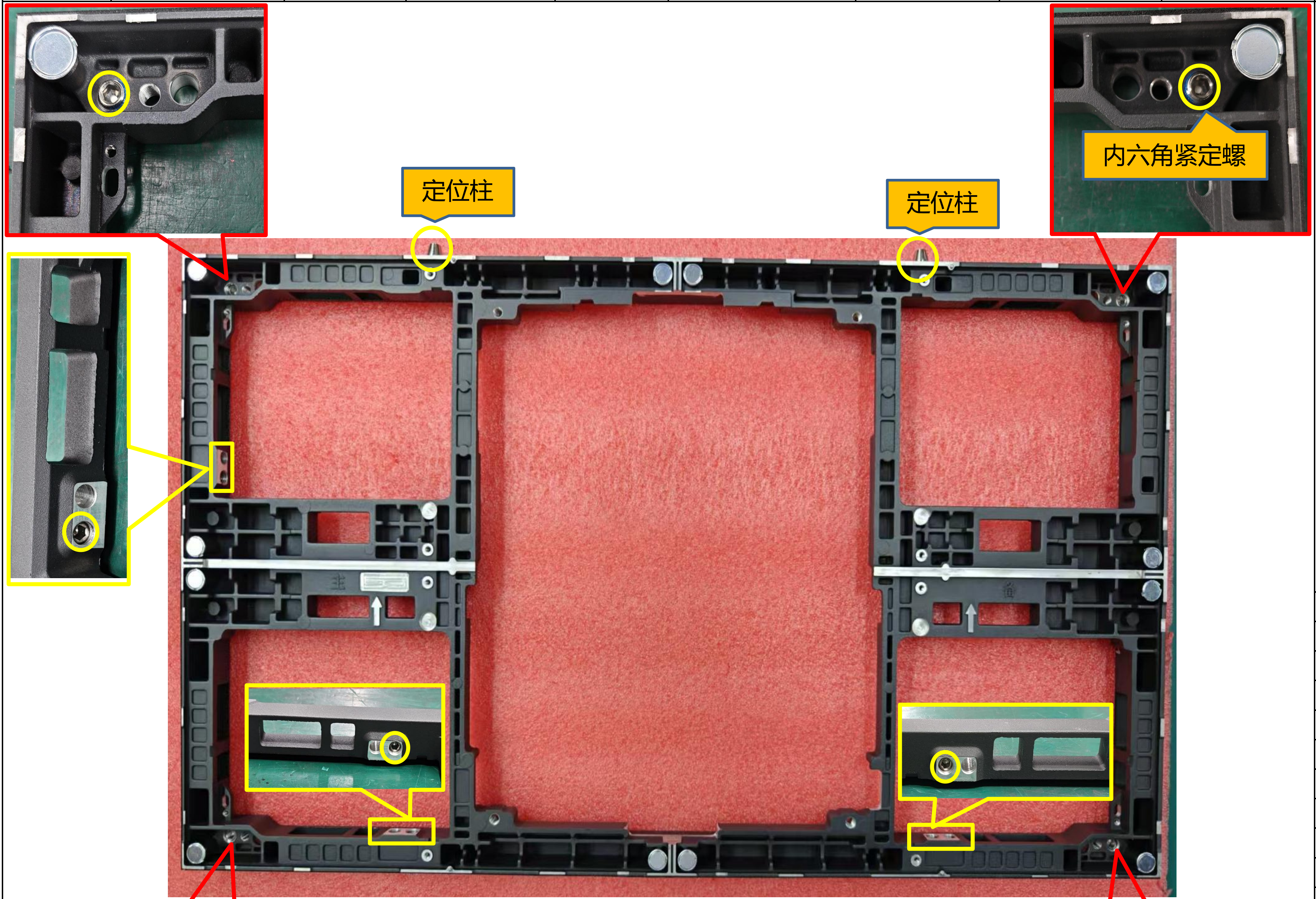
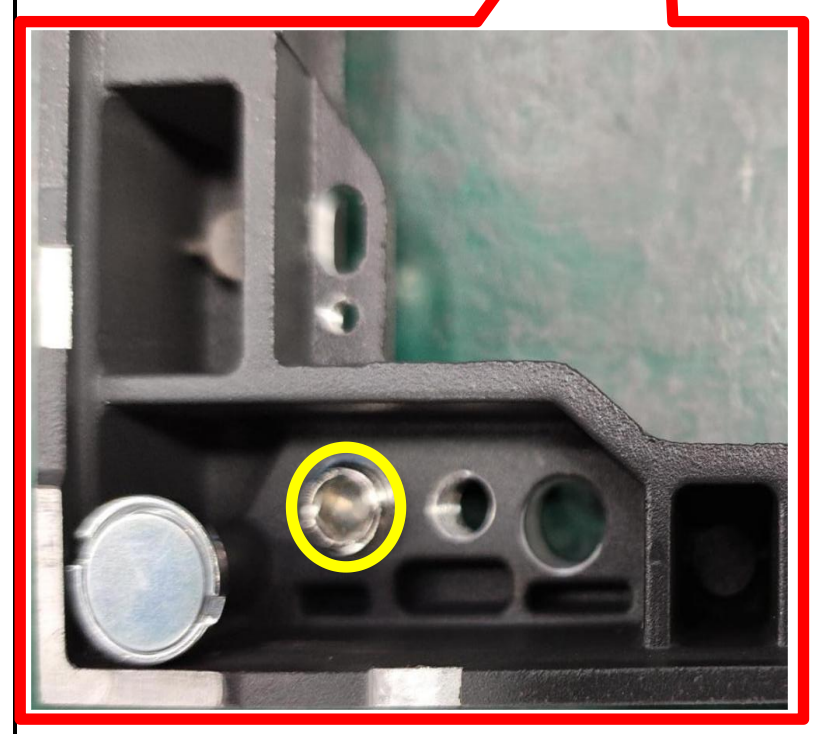
MG-2A箱体组装作业指导书

利亚德 LEYARD RoHS	MG-2A箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/7/14	张正	李伟	徐小辉
		A1	更正电源线安装方式	2025/8/7	张正		
安全作业指导书	作业名称：安装定位柱、紧定螺丝	A2	调整作业顺序	2025/8/22	何俊龙		
文件编号：LYD-IE-SOP-590		A3	增加周转要求	2025/10/10	何俊龙		

机种	MG-2A	制程	箱体组装	作业号	07-09	标准工时		作业人数		页码	第 9 页 共 16 页





1.取2PCS定位柱，安装在箱体上侧如图所示位置；
2.在箱体四角各安装1颗内六角紧定螺丝；
3.在箱体左边缘安装1颗内六角紧定螺丝；
4.在箱体下边缘安装2颗内六角紧定螺丝；



注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

使用物料

物料号	物料名称规格	数量
97010180000R00	MGII箱体定位柱T0V0 φ10*18 碳钢墩压镀亮镍 ROHS	2
4B0M0808007R00	耐落内六角紧定螺丝 M8*8 不锈钢 镀镍 A2-70级	7

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	螺丝刀		1
3			
4			
5			

管制项目

手套或指套	否	是否防静电	是