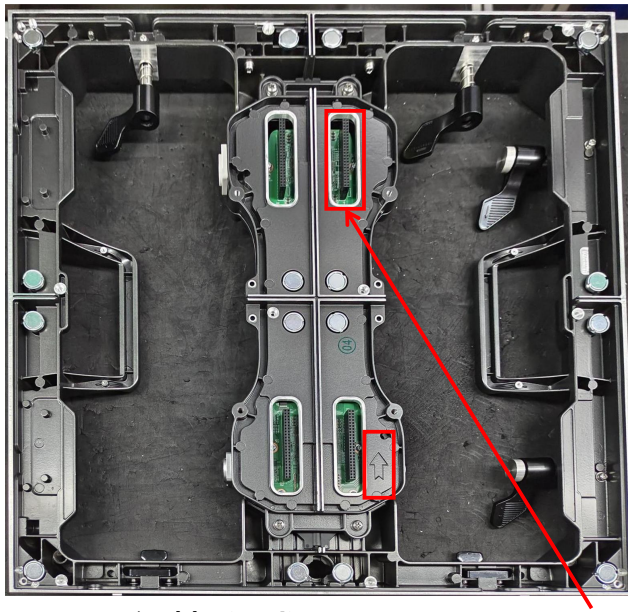
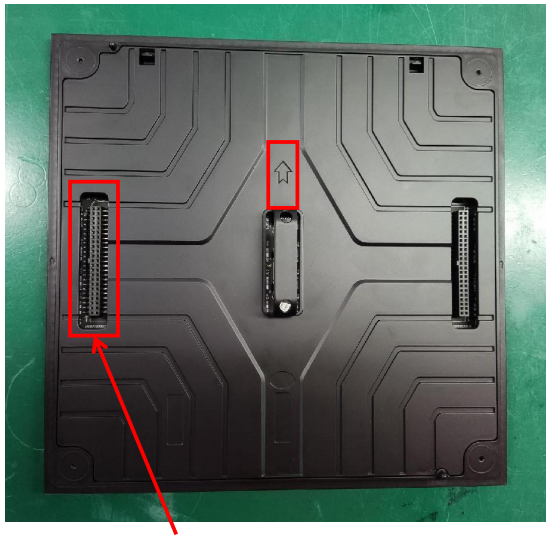
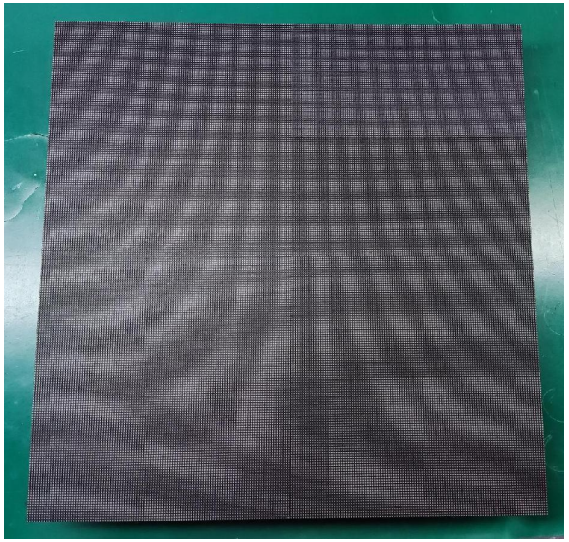
利亚德 LEYARD RoHS	VHR户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A4	增加电源盒螺丝安装位置 数量及扭力标准	2024/1/2	何俊龙	审核	批准
		A5	更改文件名，优化作业流程	2024/6/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	箱体安装模组 (关键工序)	A6	更正扭力	2024/6/21	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-376		A7	优化作业内容	2024/7/22	何俊龙		

机种	通用	制程	箱体组装	作业号	07-16	标准工时		作业人数		页码	第 16 页 共 20 页





安装完成展示图　箱体排插位置　模组排插



1.在安装模组时要注意箱体与模组中箭头朝向位置，安装时箭头位置向上，每个箱体需要安装4块模组，把模组的排插针管插入箱体排插针孔中，模组两边排插都可插入。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；
4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；
5.不要用手直接接触灯面，以免造成污染。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
012VHR03911R08	VHRI模组100*100 版10 铜1515 25扫 ROHS	4
	具体物料编号以生产物料清单为准	

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2024年7月22日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2			*
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



