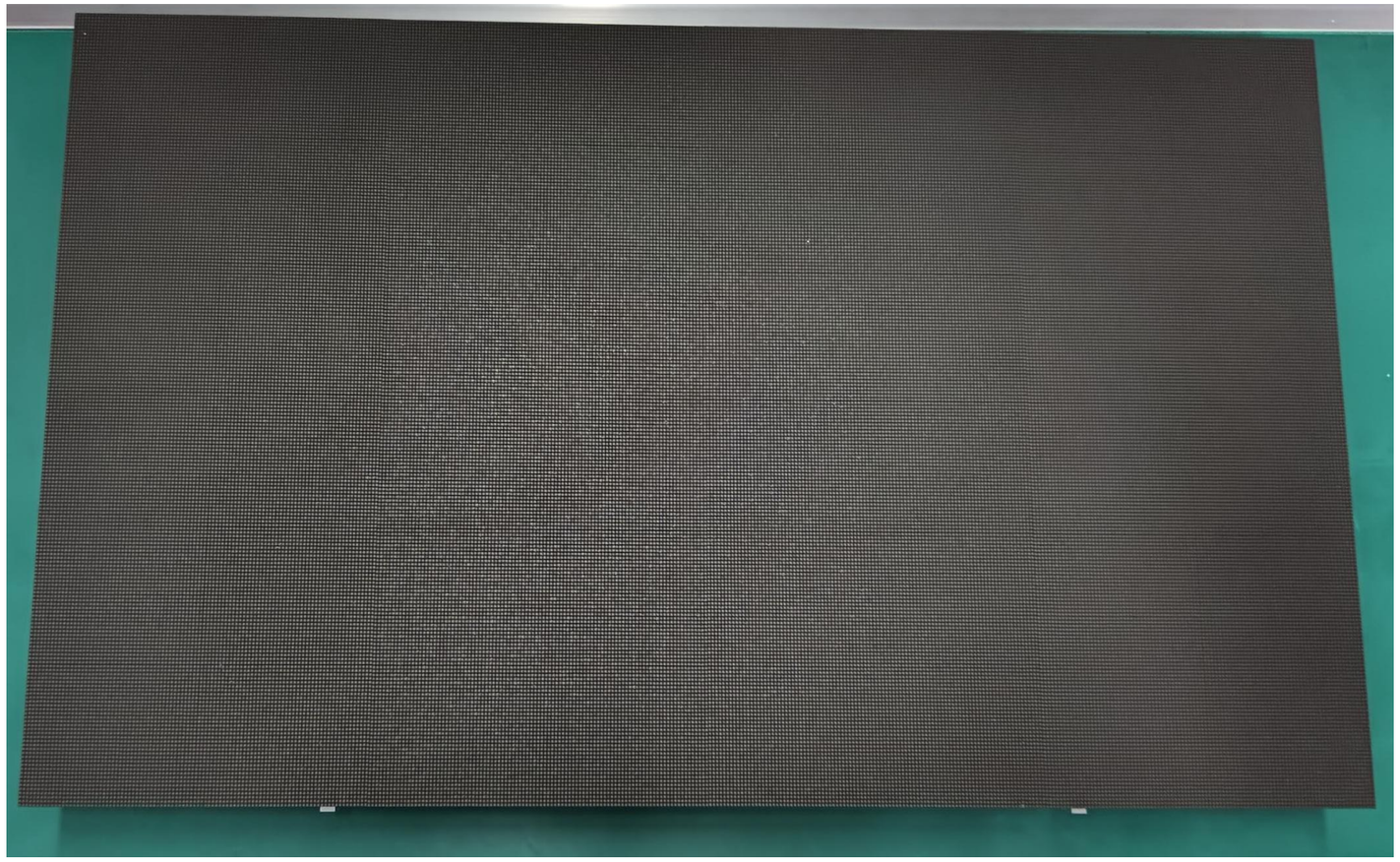
利亚德 LEYARD RoHS	MG弧形箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/2/17	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：外观检查（重点工序）						

文件编号	LYD-IE-SOP-536										
机种	MG	制程	箱体组装	作业号	07-15	标准工时		作业人数		页码	第 15 页 共 17 页



1.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

2.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等。

3.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：点间距 ≤1.6mm,高低差≤0.05mm；1.6<点间距≤2.0mm，高低差≤0.08；点间距≥2.0，高低差≤0.1

注意事项	1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业； 2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁； 3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击； 4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象； 5.不要用手直接接触灯面，以免造成污染。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年2月19日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2			*
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



