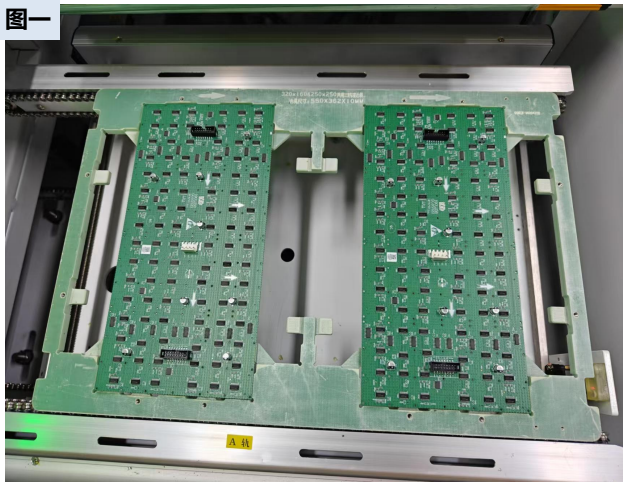
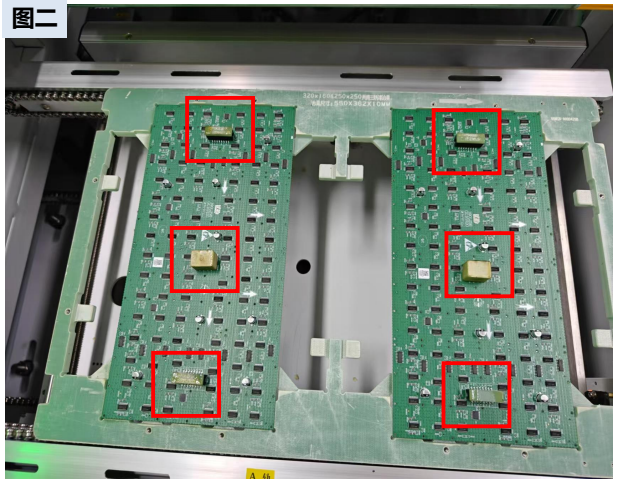
利亚德 LEYARD RoHS	户外装配自动化作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2025/5/23	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	三防漆						
文件编号 LYD-IE-SOP-572							

机种	户外模组	制程	模组组装	作业号	05-01	标准工时		作业人数		页码	第 1 页 共 6 页

图一

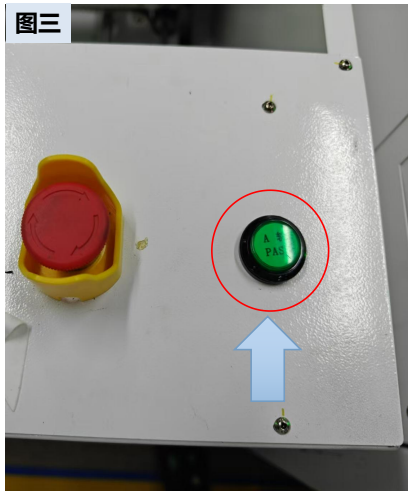


图二

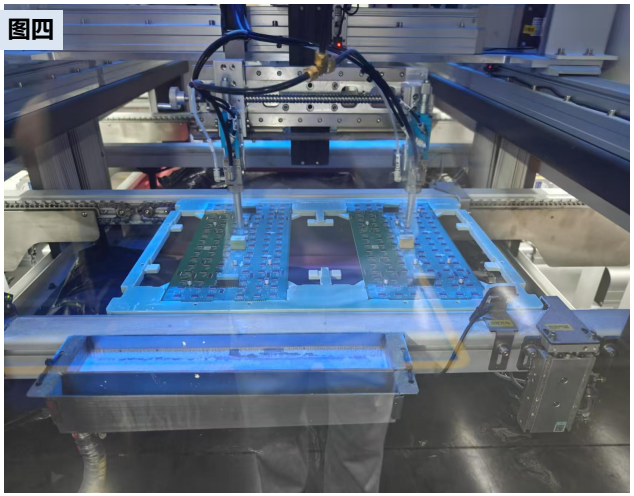


1.检查SMT转出的PCBA是否合格，灯面及IC面元件是否正确，位置有无偏移，有无少件漏件等；检查二维码标签是否合格，码纹及数字是否清晰可识别；
2.将灯板IC面朝上，灯板箭头与治具同向放置好在治具上如图一，然后使用对应的防护罩盖在灯板的电源接插座和信号接插口上如图二；检查无误后，然后按下绿色的PASS按钮如图三，设备会自动将治具灯板传递到三防漆设备，进行自动化三防漆喷涂作业如图四；
3.设备参数由设备人员调试好，打开三防漆设备电源，在操作界面选择对应的喷涂程序，然后按“开始”键，自动喷涂作业；

图三



图四



注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业前检查来料PCBA是否合格，不得将不合格产品流入本工序；
4.作业过程中禁止非技术员擅自修改机器参数；
5.机器运行过程中，禁止随意开启或者将身体伸入机器内，谨防误伤；
6.PCBA放入接驳台前必须确认方向是否正确；
7.每个项目需抽查三防漆厚度，用紫光灯手电筒照射检查，确保三防漆厚度均匀且覆盖到所有焊盘（检查结果记录在IPQC巡检记录表中）。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
	灯板	*

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	三防漆喷涂机		1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



