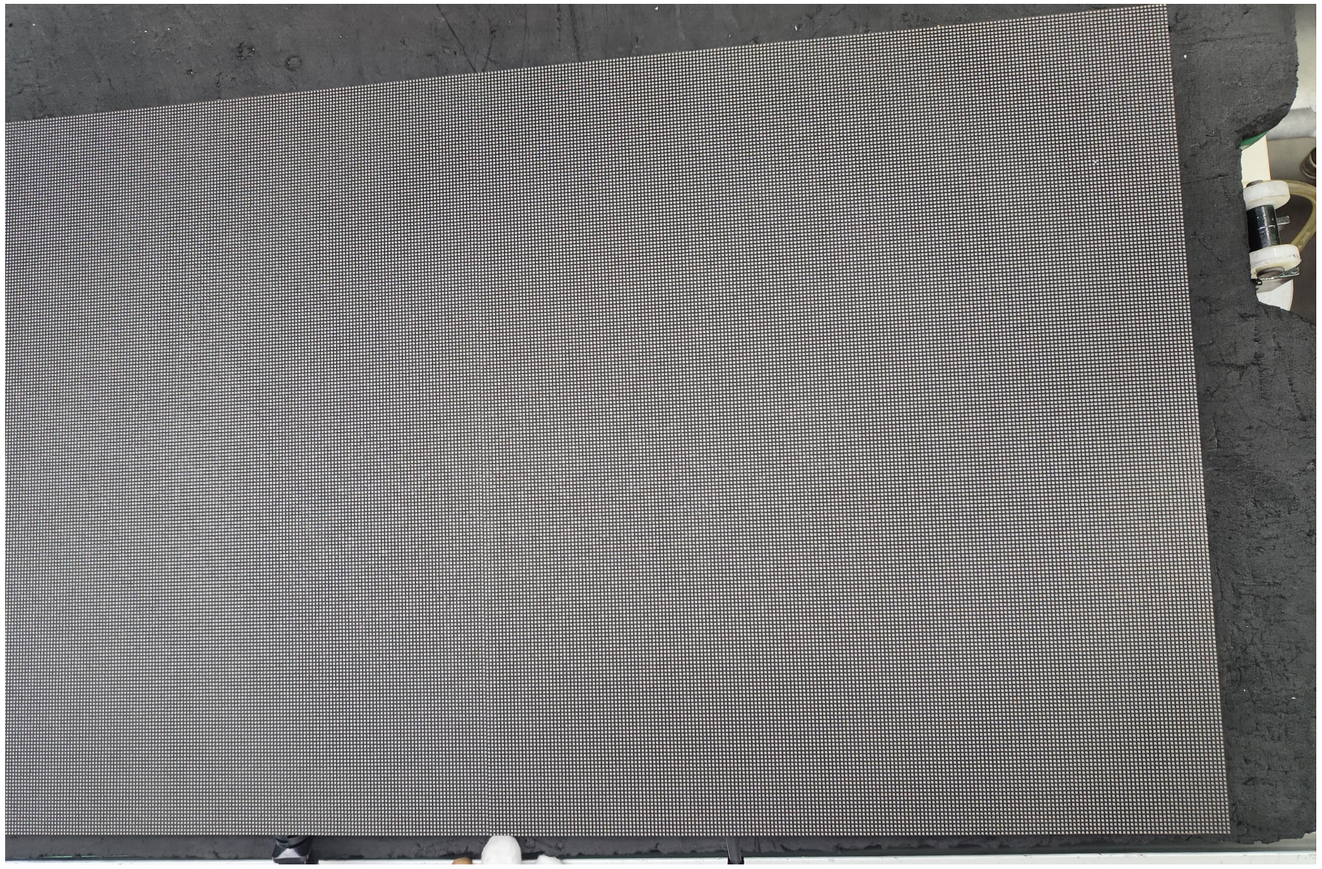
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBE箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	关键工序	
		A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙	审核	批准
		B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：外观检查1（关键工序）	B1	检查简牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-398		B2	料号更正	2025/6/24	何俊龙		

机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-15	标准工时		作业人数		页码	第 16 页 共 18 页



1.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

2.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等。

3.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：0.9≤点间距≤1.4mm,高低差≤0.08mm；1.5≤点间距≤2.5mm，高低差≤0.1mm；点间距≥2.0，高低差≤0.1，P2.5 以上按点间距的5%，特殊需求按任务书及规格书要求。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；

2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；

3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；

4.注意不要用手直接接触灯面，以免造成污染

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年7月25日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		*
2			
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



