LG-LSBB单卡单电源箱体组装作业指导书

版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
A0	初次发行	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
A1	新增安规测试标准	2024/7/1	何俊龙		
A2	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：安装模组（重点工序）									
文件编号	LYD-IE-SOP-471										
机种	LSBB	制程	箱体组装	作业号	07-10	标准工时		作业人数		页码	第 11 页 共 14 页

图1



图2



图3

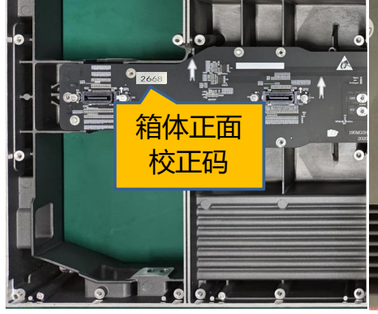
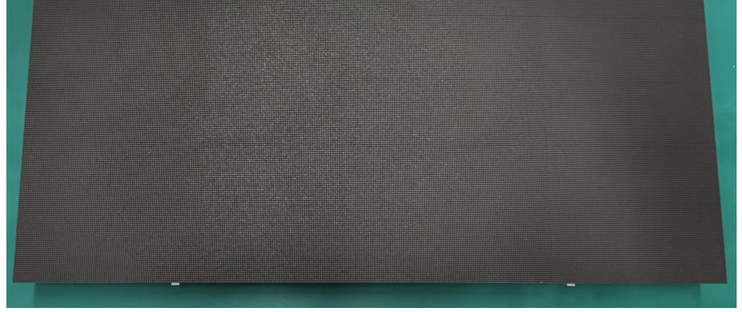


图4



图5



1.以箱体校正码2668为例，模组校正码从灯面方向看，从左往右分别是2668-1、2668-2、2668-3、2668-4，具体粘贴位置如图1所示；
2.箱体前、后校正码粘贴位置如图 3、4所示。
3.取4块MG模组，在生产LGE项目时模组条码正下方位置贴1PCS项目号标签，如图1所示；
4.将4块模组与箱体连接，注意方向同时朝上，并注意排保护排针，如图 2所示，并检查箱体两相邻模组间的高低差（模组与模组间错位检验标准： P0.9-P1.4≤0.08mm,P1.5-P2.5≤0.1mm,P2.5 以上按点间距的5%，特殊需求按任务书及规格书要求）。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；
4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；
5.不要用手直接接触灯面，以免造成污染。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
012LSBB0920R01	LSBB009模组160*360 版本20 2065 东山铜0606 60扫 ROHS	4

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2			*
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



